



MÉDICO

RESULTA **RECONFORTANTE** CUANDO
SUS MEDICAMENTOS LLEGAN SANOS Y
SALVOS.

Storopack – EL ESPECIALISTA EN EMBALAJE PROTECTOR	3
ASESORAMIENTO Y SERVICIO	4
PROCESO STOROPACK	6
SOLUCIONES PERSONALIZADAS	7
SOLUCIONES DE SEGMENTO	8
HOSPITALES Y COMPUESTOS ONCO PREP	10
LOGÍSTICA	12
SOLUCIONES DE SISTEMA PRECUALIFICADAS	16
CAJAS ESTÁNDAR Y ACCESORIOS	20
CAJAS ESTÁNDAR	22
BATERÍAS DE REFRIGERACIÓN	23
SOSTENIBILIDAD	24

En: 2020

1874 Fundada como
curtiduría

1959 Fundación de Storopack Hans
Reichenecker GmbH + Co.;
producción de piezas
moldeadas de Styropor®
(espuma de poliestireno)



68 Plantas

500 millones de euros
de ingresos

2430 empleados

LA PROTECCIÓN PERFECTA IMPLICA ESTAR EQUIPADO PARA CUALQUIER SITUACIÓN.

Storopack es un especialista en embalaje protector. «Perfect Protective Packaging» (embalaje protector perfecto) es nuestra promesa de proteger de manera óptima cada producto mientras está en tránsito. Pensamos de manera integral, asesorando a nuestros clientes sobre la manera de hacer que el proceso de embalaje sea más eficiente y, si el cliente lo desea, integrar soluciones a medida. Nuestra amplia gama cubre todos los requisitos asociados con una protección óptima de los productos. Con 2430 empleados en instalaciones de producción certificadas y plantas en 19 países, mantenemos una estructura descentralizada y siempre estamos cerca de nuestros clientes.

NUESTRAS FORTALEZAS, SUS VENTAJAS:

- ▶ EMPRESA FAMILIAR GESTIONADA POR LOS PROPIETARIOS
- ▶ CONTACTOS LOCALES
- ▶ ENFOQUE INTERNACIONAL
- ▶ FIABILIDAD
- ▶ SERVICIO Y ASESORAMIENTO PERSONALIZADO
- ▶ SOLUCIONES PERSONALIZADAS
- ▶ SOLUCIONES LISTAS PARA USAR
- ▶ CUALIFICACIÓN DE SOLUCIONES
- ▶ AMPLIA GAMA DE ACCESORIOS.

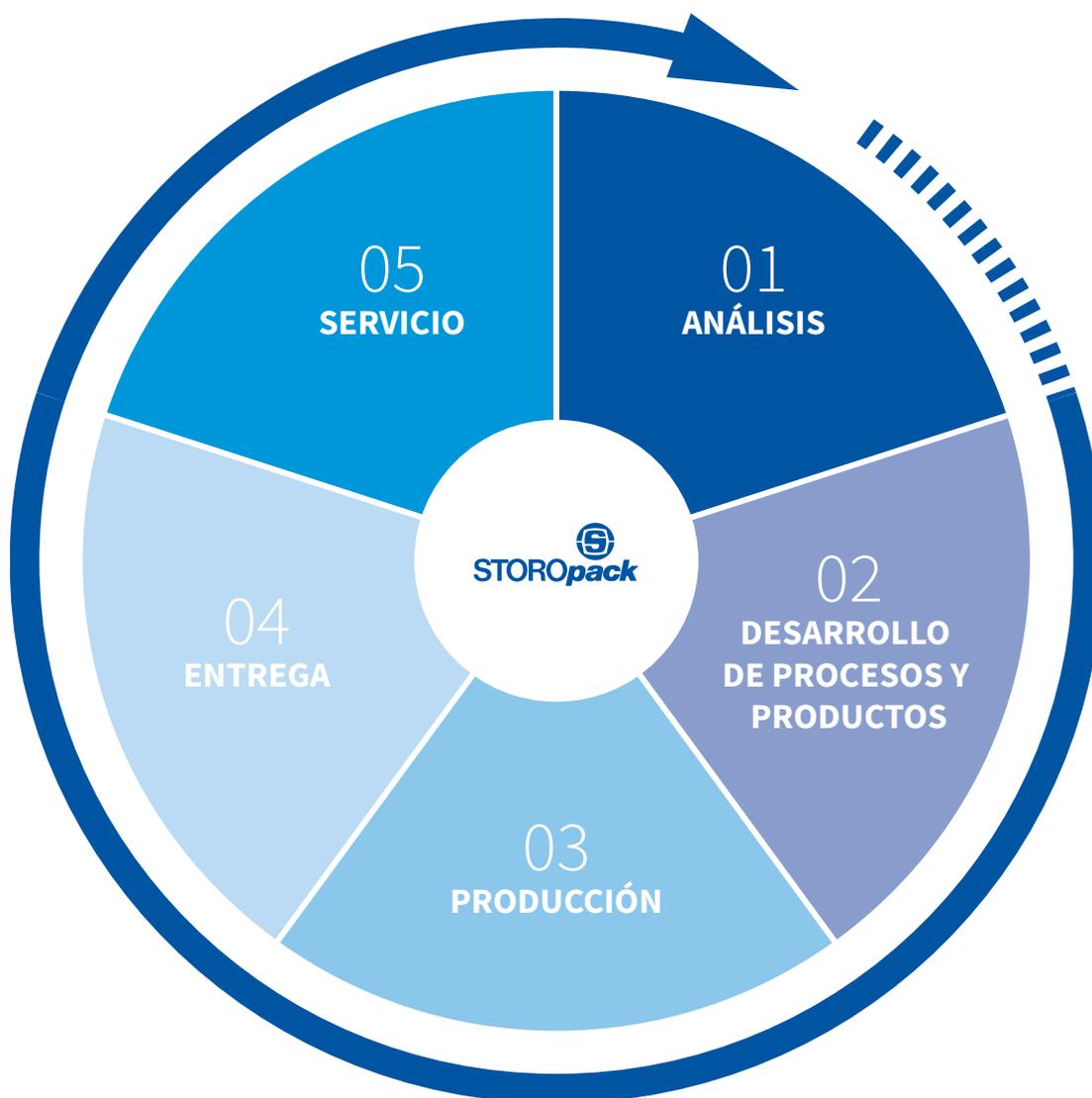




A

ASESORAMIENTO Y SERVICIO

SERVICIO SIGNIFICA CENTRARSE EN
LAS NECESIDADES DE LOS CLIENTES.



UNA BUENA CONSULTORÍA IMPLICA EL DESARROLLO DE SOLUCIONES A MEDIDA.

Cinco pasos para un embalaje protector óptimo y procedimientos ergonómicos: en el proceso Storopack combinamos la consultoría integral, experiencia técnica e innovación para desarrollar la solución que usted necesita: Analizamos los procesos de producción y embalaje existentes y la situación actual de costes. Sobre esta base, seleccionamos embalajes protectores que pueden integrarse en sus procesos con facilidad.

Podemos usar componentes de nuestro completo catálogo para ello o desarrollar una nueva solución personalizada solo para usted. Gracias a nuestra red de plantas en todo el mundo, fabricamos nuestros productos cerca de usted, entregamos a tiempo y estamos personalmente disponibles en cualquier momento para ofrecerle nuestros conocimientos técnicos.

SOLUCIONES PERSONALIZADAS

UN AJUSTE PERFECTO SIGNIFICA SOLUCIONES A MEDIDA ESPECÍFICAMENTE PARA LAS NECESIDADES DEL CLIENTE.

La gama de soluciones individuales de Storopack incluye cajas térmicas personalizadas para cumplir sus requisitos específicos. Con nuestros muchos años de experiencia y de veteranía en el desarrollo, sabemos que las soluciones individuales a veces son simplemente lo mejor.

Es por eso que damos gran importancia a la capacidad de escuchar sus necesidades y analizarlas ampliamente. Para encontrar la solución perfecta, podemos usar componentes de nuestro completo catálogo para ello o

desarrollar una nueva solución personalizada solo para usted. Con experiencia técnica, conocimiento profundo del producto y conocimiento especializado en todos los sectores, podemos ayudarlo a desarrollar embalajes protectores de temperatura controlada. Gracias al uso de software moderno y a la colaboración cercana con nuestros clientes, nuestros especialistas en embalajes desarrollan el embalaje térmico que necesita, ya sean soluciones de un solo uso o reutilizables, para el transporte de pescado fresco o medicamentos.

NUESTROS SERVICIOS

- ▶ ANÁLISIS DE LA CADENA DE SUMINISTRO
- ▶ ANÁLISIS DEL RENDIMIENTO REQUERIDO Y DETERMINACIÓN DE COMPONENTES
- ▶ DESARROLLO CAD
- ▶ PRUEBA DE CÁMARA AMBIENTAL CON SIMULACIÓN DE TEMPERATURA
- ▶ CONSTRUCCIÓN DE PROTOTIPOS
- ▶ CENTRO DE PROTOTIPOS CON FRESADORA CNC
- ▶ LABORATORIO DE PRUEBAS CON SISTEMA DE PRUEBA DE CAÍDA
- ▶ CUALIFICACIÓN



Diseño personalizado:

Soluciones para el transporte de productos de diagnóstico a temperatura controlada





SOLUCIONES DE SEGMENTO

LA DIVERSIDAD ES OFRECER
PROTECCIÓN FLEXIBLE PARA
CADA PRODUCTO.



ES SEGURO CUANDO LOS MEDICAMENTOS LLEGAN A SU DESTINO A LA TEMPERATURA ADECUADA.

Tanto si se trata de analgésicos, antibióticos, citostáticos u otros tipos de medicamentos, las farmacias y fabricantes necesitan administrar medicamentos importantes en perfecto estado a los pacientes en las salas u otros lugares, a menudo en un corto periodo de tiempo. El desafío: los medicamentos son con frecuencia sensibles a la temperatura, las rutas largas y las condiciones de

temperatura en el camino dependen de la época del año y la distancia.

Ahí es donde entra en juego el sistema Clinic-System de Storopack: la solución de segmento a medida garantiza que los medicamentos sensibles a la temperatura que salvan vidas lleguen a la temperatura adecuada.

▶ **Vídeo:** www.storopack.com/slk-clinics-heilbronn-video

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CLINIC-SYSTEM

	10 l	24 l	10 l	24 l
Dimensiones exteriores en mm	417 × 385 × 370	697 × 385 × 370	417 × 385 × 370	697 × 385 × 370
Capacidad de carga útil en mm	210 × 210 × 229	490 × 210 × 229	210 × 210 × 229	490 × 210 × 229
Carga útil en l	10	24	10	24
Duración en horas	32	26	48	48
Rango de temperatura	2-8 °C	2-8 °C	15-25 °C	15-25 °C



Diseñado para uso frecuente:
Clinic-System se puede reutilizar al menos
200 veces

VENTAJAS DE CLINIC-SYSTEM

- ▶ LA TEMPERATURA ADECUADA: RANGO DE TEMPERATURA ÓPTIMO GRACIAS A LAS BATERÍAS DE REFRIGERACIÓN DE PCM
- ▶ A PRUEBA DE FUGAS: LAS CAJAS SE CIERRAN HERMÉTICAMENTE Y CUENTAN CON UN SELLADO ADICIONAL
- ▶ CERTIFICADO: BASADO EN AFNOR NF S99-700
- ▶ RESISTENTE: LAS CAJAS DE PPE SE PUEDEN REUTILIZAR AL MENOS 200 VECES
- ▶ LIMPIO: EL MATERIAL PUEDE DESINFECTARSE EFICAZMENTE
- ▶ SENCILLO: LAS MARCAS DE COLORES REVELAN EL CONTENIDO Y LA APLICACIÓN DE UN VISTAZO
- ▶ RENTABLE: EL USO REPETIDO REDUCE LOS COSTES Y AHORRA RECURSOS
- ▶ SIMPLE: TODOS LOS COMPONENTES DEL SISTEMA SE PUEDEN REORDENAR INDIVIDUALMENTE
- ▶ PRÁCTICO: LOS PEDIDOS SE PUEDEN COLOCAR DIRECTAMENTE EN EL REVESTIMIENTO DE PLÁSTICO, QUE LUEGO SE PUEDE COLOCAR DENTRO DE LA CAJA ACONDICIONADA, ES DECIR, LA CAJA A LA TEMPERATURA ADECUADA





LOGÍSTICA

LOGÍSTICA OPTIMA SIGNIFICA QUE LOS PRODUCTOS SENSIBLES A LA TEMPERATURA LLEGAN CON SEGURIDAD.

Cuando se trata de transportar medicamentos biotecnológicos sensibles a la temperatura, los productos transportados no solo deben estar bien protegidos, sino que también deben mantenerse a la temperatura adecuada. Esto supone una gran responsabilidad y un

reto único. Tanto si se trata de europalés completos o de enviar muchos productos pequeños diferentes a través de distancias cortas o largas, Storopack tiene la solución adecuada para transportar productos sensibles a la temperatura con la protección óptima.

NUESTRAS SOLUCIONES LOGÍSTICAS

- ▶ CL-SYSTEM
- ▶ TRANSPORTE DE PALÉS XXL Y TRANSPORTE DE PALÉS TÉRMICO
- ▶ TRANSPORTE DE HIELO SECO

LOGÍSTICA

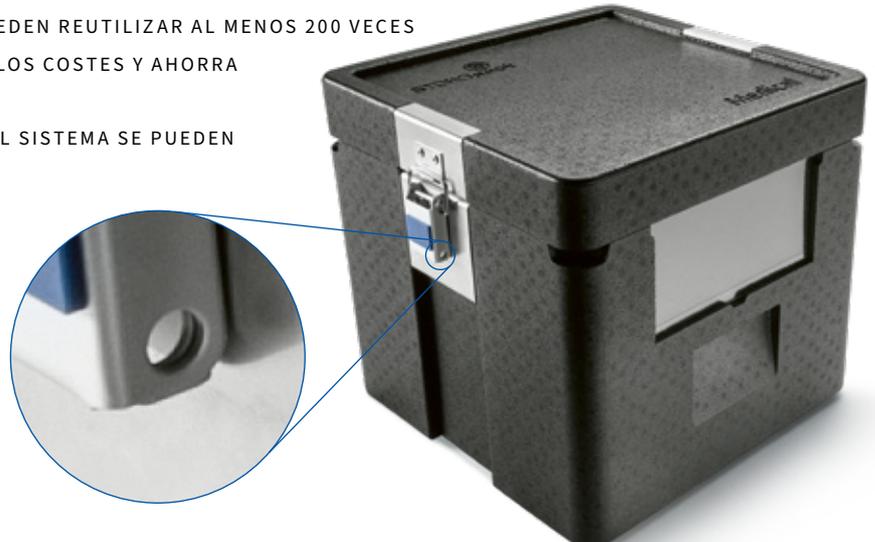
CL-SYSTEM

Los medicamentos importantes a menudo deben enviarse en un corto período de tiempo y en perfecto estado. El desafío: estos medicamentos son con frecuencia sensibles a la temperatura, mientras que las rutas son largas y las condiciones de temperatura en el camino

dependen de la época del año y la distancia. El sistema CL-System garantiza que los medicamentos sensibles a la temperatura que salvan vidas lleguen a sus destinos a la temperatura adecuada. La resistente caja de PPE también es especialmente robusta e ideal para la reutilización local.

VENTAJAS DE CL-SYSTEM

- ▶ LA TEMPERATURA ADECUADA: RANGO DE TEMPERATURA ÓPTIMO GRACIAS A LAS BATERÍAS DE REFRIGERACIÓN DE PCM Y MATERIAL DE EMBALAJE PARA TODO EL AÑO
- ▶ CERTIFICADO: BASADO EN AFNOR NF S99-700
- ▶ RESISTENTE: LAS CAJAS DE PPE SE PUEDEN REUTILIZAR AL MENOS 200 VECES
- ▶ RENTABLE: EL USO REPETIDO REDUCE LOS COSTES Y AHORRA RECURSOS
- ▶ SIMPLE: TODOS LOS COMPONENTES DEL SISTEMA SE PUEDEN REORDENAR INDIVIDUALMENTE
- ▶ PRÁCTICO: LOS PEDIDOS SE PUEDEN COLOCAR DIRECTAMENTE EN EL REVESTIMIENTO DE PLÁSTICO
- ▶ SEGURO: LAS CAJAS SE CIERRAN HERMÉTICAMENTE Y SE PUEDEN SELLAR, ADEMÁS CUENTAN CON UNA OPCIÓN DE BLOQUEO ADICIONAL PARA EL ETIQUETADO DE SEGURIDAD



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CL-SYSTEM

	10 l	24 l	10 l	24 l
Dimensiones exteriores en mm	417 × 385 × 370	697 × 385 × 370	417 × 385 × 370	697 × 385 × 370
Capacidad de carga útil en mm	210 × 210 × 229	490 × 210 × 229	210 × 210 × 229	490 × 210 × 229
Carga útil en l	10	24	10	24
Duración en horas	32	26	48	48
Rango de temperatura	2-8 °C	2-8 °C	15-25 °C	15-25 °C

Práctico para la preparación anticipada:
CL-System con revestimiento



TRANSPORTE DE PALÉS

El transporte seguro de productos sensibles a la temperatura es ahora sencillo gracias a las soluciones precualificadas de Storopack. Nuestros transportes de palés con temperatura regulada pasivamente permiten transportar europalés enteros sin esfuerzo y con temperatura controlada.

Los clientes pueden elegir entre nuestro transporte de palés térmico de Neopor® para su colocación en europalé (para un intervalo de temperatura de 15 °C a 25 °C) y nuestro transporte de palés XXL de XPS para un intervalo

de temperatura de 2 °C a 25 °C, pudiendo este último albergar un europalé embalado. Ambas versiones son capaces de mantener la temperatura estable durante un periodo excepcionalmente largo de al menos 120 horas. También pueden presumir de su extraordinaria facilidad de uso y flexibilidad; el transporte de palés XXL, por ejemplo, puede ser montado por una sola persona en pocos minutos. Con los transportes de palés de Storopack, usted obtiene exactamente lo que necesita para enviar productos sensibles a la temperatura en todo el mundo.

VENTAJAS DEL TRANSPORTE DE PALÉS XXL

- ▶ LA TEMPERATURA ADECUADA: CUMPLIMIENTO SEGURO DEL RANGO DE TEMPERATURA ESPECIFICADO GRACIAS A LAS BATERÍAS DE REFRIGERACIÓN DE PCM, INCLUSO CON TEMPERATURAS EXTERIORES EXTREMAS DE -20 °C Y +60 °C
- ▶ MONTAJE RAPIDÍSIMO POR UNA SOLA PERSONA EN MENOS DE 10 MINUTOS
- ▶ SIMPLE: MATERIAL DE EMBALAJE PARA TODO EL AÑO Y NO SE REQUIERE DESCONGELAR EL MEDIO DE ENFRIAMIENTO
- ▶ EFICIENTE: EFECTO DE RECARGA CUANDO EL TRANSPORTE DE PALÉS SE ALMACENA TEMPORALMENTE A 5 °C

VENTAJAS DEL TRANSPORTE DE PALÉS TÉRMICO

- ▶ RÁPIDO: FÁCIL MONTAJE EN SOLO 10 MINUTOS
- ▶ INCLUYE PANELES DE ALTO AISLAMIENTO (HIP) Y TECNOLOGÍA PCM, SOLO SE REQUIEREN 12 BATERÍAS DE REFRIGERACIÓN
- ▶ CONTENEDOR DE CARGA ÚTIL CON ESCOTILLA DE CARGA PARA LOS PRODUCTOS
- ▶ SIMPLE: MATERIAL DE EMBALAJE PARA TODO EL AÑO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL TRANSPORTE DE PALÉS XXL

Dimensiones exteriores en mm	1520 × 1120 × 1355
Capacidad de carga útil en mm	1240 × 840 × 1000
Peso volumétrico en kg	384
Rango de temperatura	2-25°C
Duración en horas	120
Temperatura exterior	-20 °C-60 °C



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL TRANSPORTE DE PALÉS TÉRMICO

Dimensiones exteriores en mm	1200 × 800 × 1050
Capacidad de carga útil en mm	926 × 516 × 782
Peso volumétrico en kg	168
Rango de temperatura	15-25 °C
Duración en horas	120
Temperatura exterior	-2 °C-40 °C

TRANSPORTE DE HIELO SECO

El transporte de hielo seco de PPE es ideal para las industrias biotecnológicas. Puede contener hasta 13 kilogramos de hielo seco, que permite duraciones de hasta 60 horas. El PPE duradero significa que el cargador de hielo seco puede resistir fácilmente los impactos

durante el transporte, lo que lo hace perfecto para reutilizar y ahorrar recursos en el proceso. Otra ventaja es que ni los productos ni el recipiente están expuestos al hielo seco utilizado como medio de enfriamiento en ningún momento.

VENTAJAS DEL TRANSPORTE DE HIELO SECO

- ▶ SEGURO: SIN CONTACTO CON EL HIELO SECO AL DESEMBALAR EL TRANSPORTE
- ▶ REUTILIZABLE: LA CAJA SE PUEDE REUTILIZAR VARIAS VECES GRACIAS AL RESISTENTE PPE
- ▶ CERTIFICADO: BASADO EN AFNOR NF S99-700

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL TRANSPORTE DE HIELO SECO

	SD pequeño	SD grande	LD pequeño	LD grande
Dimensiones exteriores en mm	395 × 295 × 392	590 × 395 × 370	395 × 295 × 437	590 × 395 × 415
Capacidad de carga útil en mm	295 × 190 × 205	490 × 300 × 205	295 × 190 × 205	490 × 300 × 205
Carga útil en l	11,5	30,1	11,5	30,1
Peso volumétrico en kg	7,6	14,4	16,1	8,5
Duración en horas	37	35	50	60
Temperatura exterior	22°C-40 °C	22°C-40 °C	22°C-40 °C	22°C-40 °C



Hecho de PPE duradero:

Transportes de hielo seco con capacidad de 11,5 y 30 litros.



P

SOLUCIONES DE SISTEMA PREQUALIFICADAS

PRÁCTICO SIGNIFICA TENER EL EMBALAJE PROTECTOR IDEAL EN STOCK Y DISPONIBLE DE INMEDIATO.

SOLUCIONES DE SISTEMA PRECUALIFICADAS

PRECUALIFICADO SIGNIFICA IR SOBRE SEGURO.

Las soluciones de sistema precualificadas de Storopack son especialmente prácticas para el envío rápido de medicamentos. Los productos sensibles a la temperatura se pueden enviar de manera segura, rápida y rentable en rangos de temperatura de 2 a 8 °C o de 15 a 25 °C con una duración de 24, 48 o 96 horas. Disponible en una amplia

variedad de tamaños estándares, todas las soluciones de sistema de Storopack están en stock y disponibles, y e incluyen todos los componentes necesarios: caja aislante, medio de refrigeración, caja de cartón, cartón interior, instrucciones de embalaje y un informe de calificación.

VENTAJAS DE LAS SOLUCIONES DEL SISTEMA

- ▶ MANEJO SENCILLO: NO SE REQUIEREN CAPAS ADICIONALES ENTRE EL MEDIO DE ENFRIAMIENTO Y EL PRODUCTO
- ▶ CUALIFICADO: PARA PERFILES DE TEMPERATURA EXTREMADAMENTE EXIGENTES DE ACUERDO CON AFNOR NF S99-700
- ▶ COMPLETO: LAS SOLUCIONES DE SISTEMA INCLUYEN TODOS LOS COMPONENTES NECESARIOS PARA EL ENVÍO (CAJA DE EPS, BATERÍAS DE REFRIGERACIÓN, CAJA DE TRANSPORTE E INTERNA, INSTRUCCIONES DE EMBALAJE)
- ▶ DISPONIBLE RÁPIDAMENTE: EN STOCK Y LISTO PARA ENVIAR DIRECTAMENTE



Eficiente y precualificado:

Solución de sistema de 24 h, 48 h y 96 h

SOLUCIÓN DE 24 H/ ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE 2-8 °C

	Caja de sistema de 5 l	Caja de sistema de 10 l	Caja de sistema de 21 l	Caja de sistema de 31 l	Caja de sistema de 37 l
Dimensiones exteriores en mm	413 × 401 × 271	413 × 401 × 345	630 × 415 × 402	632 × 415 × 487	786 × 589 × 392
Capacidad de carga útil	275 × 215 × 95	275 × 215 × 170	410 × 275 × 190	410 × 275 × 275	565 × 450 × 145
Carga útil en l	5	10	21	31	37
Peso vacío* en kg	3,8	4	7,4	9,4	12,2

SOLUCIÓN DE 24 H/ ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE 15-25 °C

	Caja de sistema de 9 l	Caja de sistema de 22 l	Caja de sistema de 33 l	Caja de sistema de 44 l
Dimensiones exteriores en mm	413 × 401 × 345	630 × 415 × 402	632 × 415 × 487	786 × 589 × 392
Capacidad de carga útil en mm	274 × 212 × 164	478 × 276 × 166	478 × 276 × 250	628 × 448 × 156
Carga útil en l	9	22	33	44
Peso vacío* en kg	4,4	8,0	8,4	14,4

**SOLUCIONES DE 24 H CUALIFICADAS SEGÚN AFNOR NF S99-700 PARA TEMPERATURAS ENTRE MÍN. 22 °C Y MÁX. 30 °C;
TEMPERATURA MEDIA: 27 °C***

SOLUCIÓN DE 48 H/ ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE 2-8 °C

	Caja de sistema de 7 l	Caja de sistema de 18 l	Caja de sistema de 21 l	Caja de sistema de 33 l
Dimensiones exteriores en mm	413 × 401 × 345	630 × 415 × 402	632 × 415 × 487	786 × 589 × 392
Capacidad de carga útil en mm	214 × 214 × 148	426 × 236 × 182	411 × 211 × 244	566 × 386 × 152
Carga útil en l	7	18	21	33
Peso vacío* en kg	6,6	10,3	18,8	20,0

SOLUCIÓN DE 48 H/ ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE 15-25 °C

	Caja de sistema de 5 l	Caja de sistema de 15 l	Caja de sistema de 25 l	Caja de sistema de 38 l
Dimensiones exteriores en mm	413 × 401 × 345	630 × 415 × 402	632 × 415 × 487	786 × 589 × 392
Capacidad de carga útil	274 × 146 × 132	416 × 280 × 134	478 × 216 × 250	633 × 389 × 155
Carga útil en l	5	15	25	38
Peso vacío* en kg	7,1	12,6	13,7	18,4

SOLUCIÓN DE 96 H/ ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE 2-8 °C

	Caja de sistema de 5 l	Caja de sistema de 10 l	Caja de sistema de 18 l	Caja de sistema de 37 l
Duración de mantenimiento	83 h	96 h	98 h	114 h
Dimensiones exteriores en mm	434 × 418 × 440	484 × 467 × 492	544 × 527 × 552	614 × 597 × 622
Capacidad de carga útil	170 × 170 × 161	219 × 219 × 212	268 × 268 × 252	338 × 338 × 323
Carga útil en l	5	10	18	37
Peso vacío* en kg	10,8	16,5	24,4	36,4

SOLUCIONES CUALIFICADAS DE 48 H Y 96 H SEGÚN AFNOR NF S99-700 PARA TEMPERATURAS ENTRE UN MÍN. DE 22 °C Y UN MÁX. DE 40 °C; TEMPERATURA MEDIA: 26 °C**



CAJAS ESTÁNDAR Y ACCESORIOS

BIEN EQUIPADO SIGNIFICA
TENER ACCESORIOS DE PRIMERA
CLASE TAMBIÉN.





CAJAS ESTÁNDAR Y ACCESORIOS

CAJAS ESTÁNDAR

Las cajas estándar de Storopack son el embalaje elegido cuando se deben cubrir de manera confiable varias aplicaciones diferentes. Storopack ofrece cajas térmicas de EPS (espuma de poliestireno) y Neopor® para este propósito, para combinar con nuestras baterías de refrigeración o con hielo seco. Los clientes pueden elegir entre varias cajas estándar con diferentes grosores de pared.

Nuestros expertos pueden ofrecerle asesoramiento profesional, teniendo en cuenta todos los factores asociados al transporte a temperatura controlada. Esta solución es ideal para enviar productos alimentarios, medicamentos, pinturas y barnices y otros productos que requieren enfriamiento.

VENTAJAS DE LAS CAJAS ESTÁNDAR

- ▶ FLEXIBLE: CAJAS ESTÁNDAR CON DIFERENTES GROSORES DE PARED, CON O SIN CAJA DE ENVÍO
- ▶ AMPLIABLE: ANILLOS INTERMEDIOS PARA UNA EXPANSIÓN FLEXIBLE DEL ESPACIO DE EMBALAJE Y COMPARTIMIENTOS APILABLES PARA BATERÍAS DE REFRIGERACIÓN O HIELO SECO DISPONIBLES
- ▶ VARIABLE: SE PUEDE USAR CON DIFERENTES MEDIOS DE ENFRIAMIENTO



Especialmente variable:

Caja de EPS o Neopor® con anillo intermedio, batería de refrigeración o compartimento de hielo seco

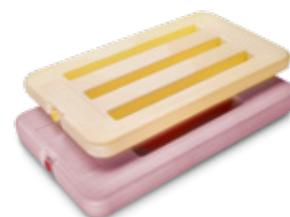
BATERÍAS DE REFRIGERACIÓN

Storopack ofrece todo lo que necesita para realizar envíos a temperatura controlada. Además de los embalajes protectores y las soluciones de sistema precalificados, nuestra gama de productos también incluye accesorios para nuestros embalajes protectores de temperatura controlada. Medios de enfriamiento

para todas las circunstancias: nuestros paquetes de gel aseguran un enfriamiento confiable durante el tránsito. Alternativamente, puede optar por nuestras baterías de refrigeración reutilizables, que pueden reutilizarse tantas veces como desee: puede elegir entre H₂O o baterías de refrigeración de PCM.

BATERÍAS DE REFRIGERACIÓN DE STOROPACK

- ▶ SEGURO: ENFRIAMIENTO CONFIABLE AL TRANSPORTAR PRODUCTOS SENSIBLES A LA TEMPERATURA
- ▶ FLEXIBLE: DIFERENTES TAMAÑOS DISPONIBLES
- ▶ VARIABLE: BATERÍAS DE REFRIGERACIÓN DISPONIBLES PARA APLICACIONES RETORNABLES (REUTILIZABLES) O DE UN SOLO USO.
- ▶ INOFENSIVO: BATERÍAS DE REFRIGERACIÓN INOCUAS SEGURAS PARA PRODUCTOS ALIMENTARIOS
- ▶ ESPECÍFICO PARA APLICACIONES: H₂O O BATERÍAS DE REFRIGERACIÓN DE PCM DISPONIBLES



SERIE STO

Dimensiones exteriores en mm	Peso en kg
205 × 205 × 26	0,79
255 × 255 × 26	1,28
312 × 312 × 26	1,99
381 × 381 × 26	3,10

SERIE GN

Dimensiones exteriores en mm	Peso en kg
176 × 108 × 30	0,43
265 × 162 × 30	0,99
325 × 176 × 30	1,28

SERIE PL

Dimensiones exteriores en mm	Peso en kg
480 × 280 × 28	2,67
480 × 280 × 40	3,86
600 × 400 × 28	5,03



SERIE AT

Dimensiones exteriores en mm	Peso en g
165 × 90 × 20	220
210 × 90 × 20	300

Baterías de gel TCPplus®

Dimensiones exteriores en mm	Peso en g
150 × 170 × 25	340
150 × 180 × 25	450
150 × 235 × 25	680
150 × 270 × 25	900



SOSTENIBILIDAD

SOSTENIBILIDAD SIGNIFICA
PENSAR EN EL MAÑANA, HOY.

REDUCE
REUSE
RECYCLE
RENEW



La sostenibilidad engloba numerosos aspectos. Tanto si se trata de problemas ambientales, económicos o sociales, el principio subyacente es el mismo: vivir de una manera que permita a las generaciones futuras disfrutar de una vida tan buena o incluso mejor que la nuestra. Como empresa familiar, nos tomamos estos principios muy en serio.

Las nuevas materias primas más sostenibles son una excelente manera de proteger el medioambiente y los recursos naturales. Por este motivo, nuestros expertos en desarrollo de productos utilizan cada vez más materiales ecológicos y sostenibles adecuados para nuestros productos.

Styropor® Ccycled™

- ▶ PRODUCIDO USANDO EL MÉTODO ChemCycling™ BASADO EN RESIDUOS PLÁSTICOS DEL RECICLAJE DOMÉSTICO
- ▶ LOS EMBALAJES PROTECTORES DE Styropor® Ccycled™ TIENEN LA MISMA ALTA CALIDAD QUE LAS SOLUCIONES DE EMBALAJE DE EPS CONVENCIONALES.
- ▶ CUMPLE CON LAS NORMAS DE SEGURIDAD ALIMENTARIA
- ▶ CONTRIBUYE A LA ECONOMÍA CIRCULAR
- ▶ CERTIFICACIÓN ecoLoop



rEPS

- ▶ COMPUESTO EN UN 100 % DE EPS O PR RECICLADO
- ▶ EL EMBALAJE PROTECTOR SE PUEDE PRODUCIR CON HASTA EL 100 % DE ESTA MATERIA PRIMA
- ▶ CICLO SIMPLE Y EFICIENTE PARA EMBALAJES PROTECTORES DE EPS
- ▶ TIENE LAS MISMAS PROPIEDADES DE EMBALAJE QUE EL EPS CONVENCIONAL

BASE BIOLÓGICA

- ▶ HECHO DE UN 80 % DE ÁCIDO POLILÁCTICO DE BASE BIOLÓGICA
- ▶ 100 % COMPOSTABLE INDUSTRIALMENTE
- ▶ EXCEPCIONALMENTE RESISTENTE A LA HUMEDAD Y A LOS IMPACTOS
- ▶ OFRECE EXCELENTE PROPIEDADES DE EMBALAJE
- ▶ CUMPLE CON LAS NORMAS PARA ENVASES PARA PRODUCTOS ALIMENTARIOS



INICIATIVAS EXTERNAS

Para impulsar la sostenibilidad en el uso de plásticos, estamos involucrados en iniciativas dedicadas a combatir los residuos plásticos, como Alliance to End Plastic

Waste, Big Blue Ocean Cleanup, CEFLEX y Operation Clean Sweep.



🌐 **Más sobre la sostenibilidad:** www.storopack.com/sustainability



Si desea obtener información adicional o hablar directamente,
no dude en ponerse en contacto con nosotros.
En Storopack, estaremos encantados de ayudarle.

Storopack España S.L.

c/Andorra 4
08830 Sant Boi de Llobregat
España

T +34 (0)93 6525210

packaging.es@storopack.com
www.storopack.es

16.07.2021
© 2020 Storopack Hans Reichenecker GmbH. Todos los derechos reservados.