



MÉDICO

RESULTA **RECONFORTANTE** CUANDO  
SUS MEDICAMENTOS LLEGAN SANOS Y  
SALVOS.

Storopack – EL ESPECIALISTA EN EMBALAJE PROTECTOR	3
ASESORAMIENTO Y SERVICIO	4
PROCESO STOROPACK	6
SOLUCIONES PERSONALIZADAS	7
SOLUCIONES DE SEGMENTO	8
CLÍNICAS, LABORATORIOS, FARMACIAS Y ORGANIZACIONES DE ATENCIÓN DOMICILIARIA - CL-SYSTEM	10
LOGÍSTICA - EL TRANSPORTE DE PALÉS TÉRMICO Y EL TRANSPORTE DE PALÉS XXL	12
LOGÍSTICA - TRANSPORTE DE HIELO SECO	14
SOLUCIONES DE SISTEMA PRECUALIFICADAS	16
CAJAS ESTÁNDAR Y ACCESORIOS	20
CAJAS ESTÁNDAR	22
BATERÍAS DE REFRIGERACIÓN	23
SOSTENIBILIDAD	24

**1874** Fundada como curtiduría

**1959** Fundación de Storopack Hans Reichenecker GmbH + Co.; producción de piezas moldeadas de Styropor® (espuma de poliestireno)

En: 2021

**70** Plantas

**2490** empleados

**564** millones de euros de ingresos

## LA PROTECCIÓN PERFECTA IMPLICA ESTAR EQUIPADO PARA CUALQUIER SITUACIÓN.

Storopack es un especialista en embalaje protector. «Perfect Protective Packaging» (embalaje protector perfecto) es nuestra promesa de proteger de manera óptima cada producto mientras está en tránsito. Pensamos de manera integral, asesorando a nuestros clientes sobre la manera de hacer que el proceso de embalaje sea más eficiente y, si el cliente lo desea, integrar soluciones a medida. Nuestra amplia gama cubre todos los requisitos asociados con una protección óptima de los productos. Con 2490 empleados en instalaciones de producción certificadas y plantas en 18 países, mantenemos una estructura descentralizada y siempre estamos cerca de nuestros clientes.

### NUESTRAS FORTALEZAS, SUS VENTAJAS:

- ▶ EMPRESA FAMILIAR GESTIONADA POR LOS PROPIETARIOS
- ▶ CONTACTOS LOCALES
- ▶ ENFOQUE INTERNACIONAL
- ▶ FIABILIDAD
- ▶ SERVICIO Y ASESORAMIENTO PERSONALIZADO
- ▶ SOLUCIONES PERSONALIZADAS
- ▶ SOLUCIONES LISTAS PARA USAR
- ▶ CUALIFICACIÓN DE SOLUCIONES
- ▶ AMPLIA GAMA DE ACCESORIOS.

▶ **Storopack image film:** [www.storopack.es/perfect-protective-packaging](http://www.storopack.es/perfect-protective-packaging)



# A

ASESORAMIENTO Y SERVICIO

**SERVICIO** SIGNIFICA CENTRARSE EN LAS NECESIDADES DE LOS CLIENTES.



**UN AJUSTE PERFECTO SIGNIFICA SOLUCIONES A MEDIDA ESPECÍFICAMENTE PARA LAS NECESIDADES DEL CLIENTE.**

La gama de soluciones individuales de Storopack incluye cajas térmicas personalizadas para cumplir sus requisitos específicos. Con nuestros muchos años de experiencia y de veteranía en el desarrollo, sabemos que las soluciones individuales a veces son simplemente lo mejor.

desarrollar una nueva solución personalizada solo para usted. Con experiencia técnica, conocimiento profundo del producto y conocimiento especializado en todos los sectores, podemos ayudarlo a desarrollar embalajes protectores de temperatura controlada. Gracias al uso de software moderno y a la colaboración cercana con nuestros clientes, nuestros especialistas en embalajes desarrollan el embalaje térmico que necesita, ya sean soluciones de un solo uso o reutilizables, para el transporte de pescado fresco o medicamentos.

Es por eso que damos gran importancia a la capacidad de escuchar sus necesidades y analizarlas ampliamente. Para encontrar la solución perfecta, podemos usar componentes de nuestro completo catálogo para ello o

**NUESTROS SERVICIOS**

- ▶ ANÁLISIS DE LA CADENA DE SUMINISTRO
- ▶ ANÁLISIS DEL RENDIMIENTO REQUERIDO Y DETERMINACIÓN DE COMPONENTES
- ▶ DESARROLLO CAD
- ▶ PRUEBA DE CÁMARA AMBIENTAL CON SIMULACIÓN DE TEMPERATURA
- ▶ CONSTRUCCIÓN DE PROTOTIPOS
- ▶ CENTRO DE PROTOTIPOS CON FRESADORA CNC
- ▶ LABORATORIO DE PRUEBAS CON SISTEMA DE PRUEBA DE CAÍDA
- ▶ CUALIFICACIÓN

**UNA BUENA CONSULTORÍA IMPLICA EL DESARROLLO DE SOLUCIONES A MEDIDA.**

Cinco pasos para un embalaje protector óptimo y procedimientos ergonómicos: en el proceso Storopack combinamos la consultoría integral, experiencia técnica e innovación para desarrollar la solución que usted necesita: Analizamos los procesos de producción y embalaje existentes y la situación actual de costes. Sobre esta base, seleccionamos embalajes protectores que pueden integrarse en sus procesos con facilidad.

Podemos usar componentes de nuestro completo catálogo para ello o desarrollar una nueva solución personalizada solo para usted. Gracias a nuestra red de plantas en todo el mundo, fabricamos nuestros productos cerca de usted, entregamos a tiempo y estamos personalmente disponibles en cualquier momento para ofrecerle nuestros conocimientos técnicos.



**Diseño personalizado:**

Soluciones para el transporte de productos de diagnóstico a temperatura controlada



---

SOLUCIONES DE SEGMENTO

**LA DIVERSIDAD** ES OFRECER  
PROTECCIÓN FLEXIBLE PARA  
CADA PRODUCTO.

## ES SEGURO CUANDO LOS ARTÍCULOS SENSIBLES A LA TEMPERATURA LLEGAN A LA TEMPERATURA ADECUADA.

Los medicamentos importantes, las vacunas, los productos parenterales o las muestras médicas tienen que ser enviados o distribuidos sin problemas, a menudo en un corto periodo de tiempo. El desafío: los productos son con frecuencia sensibles a la temperatura, y las condiciones de temperatura en el camino dependen de la época del año y la distancia.

Aquí es donde entra en juego CL-System de Storopack: la solución que garantiza que los medicamentos sensibles a la temperatura lleguen a su destino a la temperatura adecuada y óptimamente protegidos. Fabricada en PPE duradero, la caja es especialmente robusta e ideal para el envío retornable para la distribución local o nacional.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CL-SYSTEM

	5l			10 l			24 l		
Dim. exteriores en mm	392 x 335 x 325			417 x 385 x 370			697 x 385 x 370		
Cap. de carga útil en mm	170 x 170 x 180			210 x 210 x 229			490 x 210 x 229		
Carga útil en l	5			10			24		
Rango de temperatura	-15 °C	2-8 °C	15-25 °C	-15 °C	2-8 °C	15-25 °C	-15 °C	2-8 °C	15-25 °C
Duración en horas	> 25	> 24	> 24	> 24	> 24	> 48	> 22	> 24	> 48

CUALIFICADO A TEMPERATURAS ENTRE UN MÍNIMO DE 22 °C Y UN MÁXIMO DE 40 °C; TEMPERATURA MEDIA: 26 °C\*



Diseñado para un uso frecuente con distribución local y nacional: CL-System se puede reutilizar al menos 200 veces.

PERFECT PROTECTIVE PACKAGING

\*\* Perfil de verano

### VENTAJAS DE CL-SYSTEM

- ▶ LA TEMPERATURA ADECUADA: RANGO DE TEMPERATURA ÓPTIMO GRACIAS A LAS BATERÍAS DE REFRIGERACIÓN DE PCM Y UN PAQUETE PARA TODAS LAS ESTACIONES
- ▶ A PRUEBA DE FUGAS: LAS CAJAS SE CIERRAN HERMÉTICAMENTE Y CUENTAN CON UN SELLADO ADICIONAL
- ▶ CERTIFICADO: BASADO EN AFNOR NF S99-700
- ▶ RESISTENTE: LAS CAJAS DE PPE SE PUEDEN REUTILIZAR MÁS DE 200 VECES
- ▶ LIMPIO: EL MATERIAL PUEDE DESINFECTARSE EFICAZMENTE
- ▶ RENTABLE: EL USO REPETIDO REDUCE LOS COSTES Y CONSERVA LOS RECURSOS
- ▶ SENCILLO: TODOS LOS COMPONENTES DEL SISTEMA PUEDEN PEDIRSE INDIVIDUALMENTE, LO QUE EVITA COSTES Y PROTEGE EL MEDIO AMBIENTE
- ▶ PRÁCTICO: LOS PEDIDOS SE PUEDEN PREPARAR DIRECTAMENTE EN EL RECIPIENTE CON ANTELACIÓN, POR EJEMPLO EL DÍA ANTES DEL ENVÍO
- ▶ FÁCIL DE USAR: UN ASA PARA LA CAJA DE 5L Y 10L, ASÍ COMO UN CINTURÓN PARA LA CAJA DE 24L, HACEN QUE EL TRANSPORTE SEA CÓMODO



Práctico para la recolección previa: CL-System con recipiente

## ES UN ALIVIO QUE LAS MERCANCÍAS SENSIBLES A LA TEMPERATURA LLEGUEN DE FORMA SEGURA EN PALÉS.

El transporte seguro de productos sensibles a la temperatura es ahora sencillo gracias a las soluciones precualificadas de Storopack. Nuestros transportes de palés con temperatura regulada pasivamente permiten transportar europalés enteros sin esfuerzo y con temperatura controlada. Los clientes pueden elegir entre nuestro transporte de palés térmico de Neopor® para su colocación en europalé (para un intervalo de temperatura de 15 °C a 25 °C) y nuestro transporte de palés XXL de XPS para un intervalo de temperatura de 2 °C a 25 °C, pudiendo este último

albergar un europalé embalado. Ambas versiones son capaces de mantener la temperatura estable durante un periodo excepcionalmente largo de al menos 120 horas. También pueden presumir de su extraordinaria facilidad de uso y flexibilidad; el transporte de palés XXL, por ejemplo, puede ser montado por una sola persona en pocos minutos. Con los transportes de palés de Storopack, usted obtiene exactamente lo que necesita para enviar productos sensibles a la temperatura en todo el mundo.

## EL TRANSPORTE DE PALÉS TÉRMICO

### VENTAJAS DEL TRANSPORTE DE PALÉS TÉRMICO

- ▶ RÁPIDO: FÁCIL MONTAJE EN SOLO 10 MINUTOS
- ▶ INCLUYE PANELES DE ALTO AISLAMIENTO (HIP) Y TECNOLOGÍA PCM, SOLO SE REQUIEREN 12 BATERÍAS DE REFRIGERACIÓN
- ▶ CONTENEDOR DE CARGA ÚTIL CON ESCOTILLA DE CARGA PARA LOS PRODUCTOS
- ▶ SIMPLE: MATERIAL DE EMBALAJE PARA TODO EL AÑO

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL TRANSPORTE DE PALÉS TÉRMICO

Dimensiones exteriores en mm	1200 × 800 × 1050
Capacidad de carga útil en mm	926 × 516 × 782
Peso volumétrico en kg	168
Rango de temperatura	15-25 °C
Duración en horas	120
Temperatura exterior	-2 °C-40 °C

CUALIFICADO A TEMPERATURAS ENTRE UN MÍNIMO DE 22 °C Y UN MÁXIMO DE 40 °C; TEMPERATURA MEDIA: 26°C\*



## EL TRANSPORTE DE PALÉS XXL

### VENTAJAS DEL TRANSPORTE DE PALÉS XXL

- ▶ LA TEMPERATURA ADECUADA: CUMPLIMIENTO SEGURO DEL RANGO DE TEMPERATURA ESPECIFICADO GRACIAS A LAS BATERÍAS DE REFRIGERACIÓN DE PCM, INCLUSO CON TEMPERATURAS EXTERIORES EXTREMAS DE -20 °C Y +60 °C
- ▶ MONTAJE RAPIDÍSIMO POR UNA SOLA PERSONA EN MENOS DE 10 MINUTOS
- ▶ SENCILLO: ACONDICIONAMIENTO DE LOS MEDIOS DE REFRIGERACIÓN A 5 °C Y UN ENVASE PARA TODAS LAS ESTACIONES
- ▶ EFICIENTE: EFECTO DE RECARGA CUANDO EL TRANSPORTE DE PALÉS SE ALMACENA TEMPORALMENTE A 5 °C



### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL TRANSPORTE DE PALÉS XXL

Dimensiones exteriores en mm	1520 × 1120 × 1355
Capacidad de carga útil en mm	1240 × 840 × 1000
Peso volumétrico en kg	384
Rango de temperatura	2-25°C
Duración en horas	120
Temperatura exterior	-20 °C-60 °C

CUALIFICADO A TEMPERATURAS ENTRE UN MÍNIMO DE 20 °C Y UN MÁXIMO DE 60 °C; TEMPERATURA MEDIA: 25,5°C\*

## LA SITUACIÓN ÓPTIMA ES CUANDO LA MERCANCÍA Y EL HIELO SECO ESTÁN SEPARADOS DE FORMA SEGURA.

El transporte de hielo seco de EPP es ideal para las industrias biotecnológicas y permite duraciones de hasta 35 horas. Gracias al duradero EPP, el transporte de hielo seco puede soportar fácilmente los impactos durante el transporte, por lo que es perfecto para su reutilización

en la distribución local y nacional, ahorrando recursos en el proceso. Otra ventaja es que ni los productos ni el recipiente están expuestos al hielo seco utilizado como medio de enfriamiento en ningún momento.

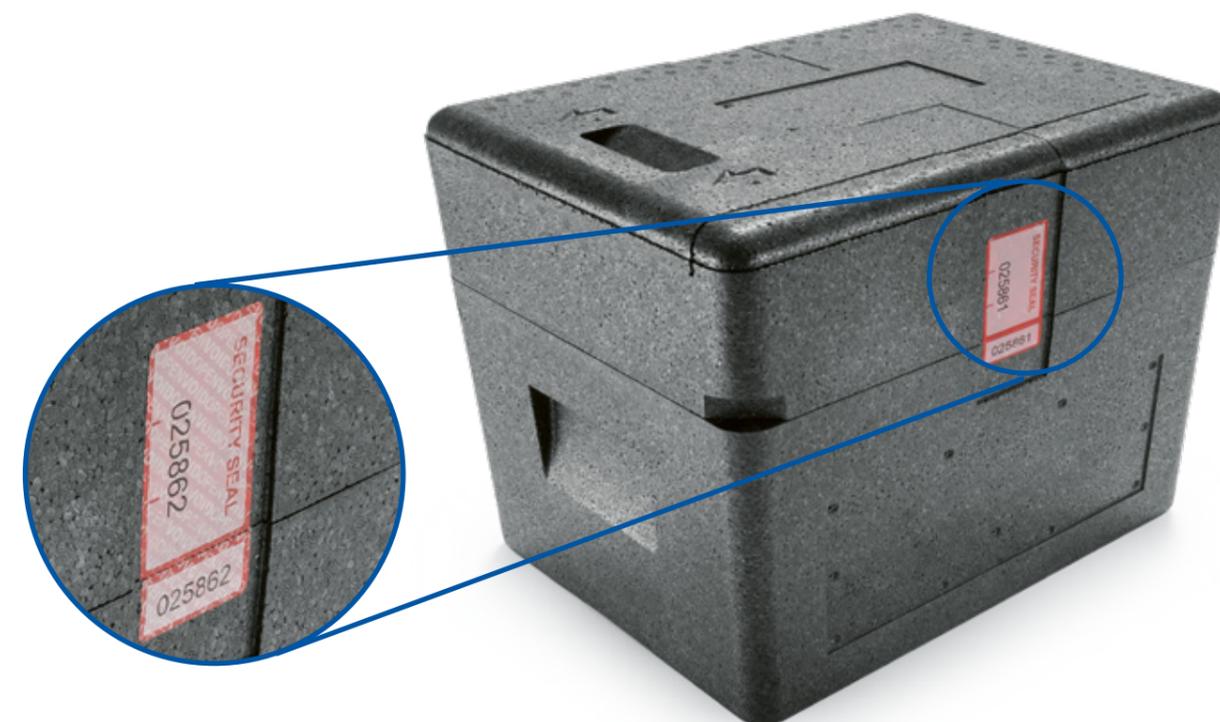
### VENTAJAS DEL TRANSPORTE DE HIELO SECO

- ▶ SEGURO: EL HIELO SECO NO ENTRA EN CONTACTO CON EL PRODUCTO NI CON LA PERSONA QUE ABRE LA CAJA
- ▶ REUTILIZABLE: LA CAJA SE PUEDE REUTILIZAR VARIAS VECES GRACIAS AL RESISTENTE PPE
- ▶ CERTIFICADO: BASADO EN AFNOR NF S99-700

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL TRANSPORTE DE HIELO SECO

	<b>SD grande</b>
Dimensiones exteriores en mm	590 × 395 × 370
Capacidad de carga útil en mm	490 × 300 × 205
Carga útil en l	30,1
Peso volumétrico en kg	14,4
Duración en horas	35
Temperatura exterior	22°C-40 °C

CUALIFICADO A TEMPERATURAS ENTRE UN MÍNIMO DE 22 °C Y UN MÁXIMO DE 40 °C; TEMPERATURA MEDIA: 26°C\*



Hecho de PPE duradero:  
Transportes de hielo seco con capacidad de 30 litros.

Especialmente seguro:  
A prueba de manipulaciones gracias a un adhesivo de seguridad.



# P

SOLUCIONES DE SISTEMA PRECUALIFICADAS

**PRÁCTICO** SIGNIFICA TENER EL EMBALAJE PROTECTOR IDEAL EN STOCK Y DISPONIBLE DE INMEDIATO.

## PREQUALIFICADO SIGNIFICA IR SOBRE SEGURO.

Las soluciones de sistema precalificadas de Storopack son especialmente prácticas para el envío rápido de medicamentos. Los productos sensibles a la temperatura se pueden enviar de manera segura, rápida y rentable en rangos de temperatura de 2 a 8 °C o de 15 a 25 °C con una duración de 24 o 48 horas. Disponible en una amplia

variedad de tamaños estándares, todas las soluciones de sistema de Storopack están en stock y disponibles, y e incluyen todos los componentes necesarios: caja aislante, medio de refrigeración, caja de cartón, cartón interior, instrucciones de embalaje y un informe de calificación.

### VENTAJAS DE LAS SOLUCIONES DEL SISTEMA

- ▶ MANEJO SENCILLO: NO SE REQUIEREN CAPAS ADICIONALES ENTRE EL MEDIO DE ENFRIAMIENTO Y EL PRODUCTO
- ▶ CUALIFICADO: PARA PERFILES DE TEMPERATURA EXTREMADAMENTE EXIGENTES DE ACUERDO CON AFNOR NF S99-700
- ▶ COMPLETO: LAS SOLUCIONES DE SISTEMA INCLUYEN TODOS LOS COMPONENTES NECESARIOS PARA EL ENVÍO (CAJA DE EPS, BATERÍAS DE REFRIGERACIÓN, CAJA DE TRANSPORTE E INTERNA, INSTRUCCIONES DE EMBALAJE)
- ▶ DISPONIBLE RÁPIDAMENTE: EN STOCK Y LISTO PARA ENVIAR DIRECTAMENTE



Eficiente y precalificado:  
Solución de sistema de 24 h y 48 h



### SOLUCIÓN DE 24 H/ ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE 2-8 °C

	Caja de sistema de 5 l	Caja de sistema de 10 l	Caja de sistema de 21 l	Caja de sistema de 31 l	Caja de sistema de 37 l
Dimensiones exteriores en mm	413 × 401 × 271	413 × 401 × 345	630 × 415 × 402	632 × 415 × 487	786 × 589 × 392
Capacidad de carga útil	275 × 215 × 95	275 × 215 × 170	410 × 275 × 190	410 × 275 × 275	565 × 450 × 145
Carga útil en l	5	10	21	31	37
Peso vacío* en kg	3,8	4	7,4	9,4	12,2

### SOLUCIÓN DE 24 H/ ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE 15-25°C

	Caja de sistema de 9 l	Caja de sistema de 22 l	Caja de sistema de 33 l	Caja de sistema de 44 l
Dimensiones exteriores en mm	413 × 401 × 345	630 × 415 × 402	632 × 415 × 487	786 × 589 × 392
Capacidad de carga útil en mm	274 × 212 × 164	478 × 276 × 166	478 × 276 × 250	628 × 448 × 156
Carga útil en l	9	22	33	44
Peso vacío* en kg	4,4	8,0	8,4	14,4

SOLUCIONES DE 24 H CUALIFICADAS SEGÚN AFNOR NF S99-700 PARA TEMPERATURAS ENTRE MÍN. 22 °C Y MÁX. 30 °C;  
TEMPERATURA MEDIA: 27 °C\*

### SOLUCIÓN DE 48 H/ ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE 2-8 °C

	Caja de sistema de 7 l	Caja de sistema de 18 l	Caja de sistema de 21 l	Caja de sistema de 33 l
Dimensiones exteriores en mm	413 × 401 × 345	630 × 415 × 402	632 × 415 × 487	786 × 589 × 392
Capacidad de carga útil en mm	214 × 214 × 148	426 × 236 × 182	411 × 211 × 244	566 × 386 × 152
Carga útil en l	7	18	21	33
Peso vacío* en kg	6,6	10,3	18,8	20,0

### SOLUCIÓN DE 48 H/ ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE 15-25 °C

	Caja de sistema de 5 l	Caja de sistema de 15 l	Caja de sistema de 25 l	Caja de sistema de 38 l
Dimensiones exteriores en mm	413 × 401 × 345	630 × 415 × 402	632 × 415 × 487	786 × 589 × 392
Capacidad de carga útil	274 × 146 × 132	416 × 280 × 134	478 × 216 × 250	633 × 389 × 155
Carga útil en l	5	15	25	38
Peso vacío* en kg	7,1	12,6	13,7	18,4

SOLUCIONES CUALIFICADAS DE 48 H SEGÚN AFNOR NF S99-700 PARA TEMPERATURAS ENTRE UN MÍN. DE 22 °C Y UN MÁX. DE 40 °C; TEMPERATURA MEDIA: 26 °C\*\*



---

CAJAS ESTÁNDAR Y ACCESORIOS

**BIEN EQUIPADO** SIGNIFICA  
TENER ACCESORIOS DE PRIMERA  
CLASE TAMBIÉN.



## CAJAS ESTÁNDAR

Las cajas estándar de Storopack son el embalaje elegido cuando se deben cubrir de manera confiable varias aplicaciones diferentes. Storopack ofrece cajas térmicas de EPS (espuma de poliestireno) y Neopor® para este propósito, para combinar con nuestras baterías de refrigeración o con hielo seco. Los clientes pueden elegir entre varias cajas estándar con diferentes grosores de pared.

Nuestros expertos pueden ofrecerle asesoramiento profesional, teniendo en cuenta todos los factores asociados al transporte a temperatura controlada. Esta solución es ideal para enviar productos alimentarios, medicamentos, pinturas y barnices y otros productos que requieren enfriamiento.

### VENTAJAS DE LAS CAJAS ESTÁNDAR

- ▶ FLEXIBLE: CAJAS ESTÁNDAR CON DIFERENTES GROSORES DE PARED, CON O SIN CAJA DE ENVÍO
- ▶ AMPLIABLE: ANILLOS INTERMEDIOS PARA UNA EXPANSIÓN FLEXIBLE DEL ESPACIO DE EMBALAJE Y COMPARTIMIENTOS APILABLES PARA BATERÍAS DE REFRIGERACIÓN O HIELO SECO DISPONIBLES
- ▶ VARIABLE: SE PUEDE USAR CON DIFERENTES MEDIOS DE ENFRIAMIENTO



### Especialmente variable:

Caja de EPS o Neopor® con anillo intermedio, batería de refrigeración o compartimento de hielo seco

## BATERÍAS DE REFRIGERACIÓN

Storopack ofrece todo lo que necesita para realizar envíos a temperatura controlada. Además de los embalajes protectores y las soluciones de sistema precalificados, nuestra gama de productos también incluye accesorios para nuestros embalajes protectores de temperatura controlada. Medios de enfriamiento

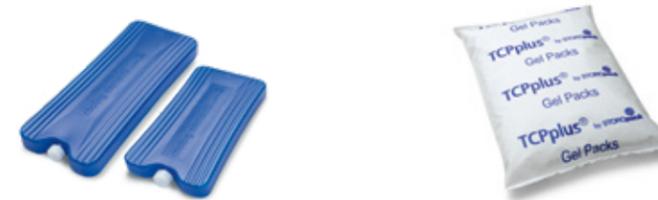
para todas las circunstancias: nuestros paquetes de gel aseguran un enfriamiento confiable durante el tránsito. Alternativamente, puede optar por nuestras baterías de refrigeración reutilizables, que pueden reutilizarse tantas veces como desee: puede elegir entre H<sub>2</sub>O o baterías de refrigeración de PCM.

### BATERÍAS DE REFRIGERACIÓN DE STOROPACK

- ▶ SEGURO: ENFRIAMIENTO CONFIABLE AL TRANSPORTAR PRODUCTOS SENSIBLES A LA TEMPERATURA
- ▶ FLEXIBLE: DIFERENTES TAMAÑOS DISPONIBLES
- ▶ VARIABLE: BATERÍAS DE REFRIGERACIÓN DISPONIBLES PARA APLICACIONES RETORNABLES (REUTILIZABLES) O DE UN SOLO USO.
- ▶ INOFENSIVO: BATERÍAS DE REFRIGERACIÓN INOCUAS SEGURAS PARA PRODUCTOS ALIMENTARIOS
- ▶ ESPECÍFICO PARA APLICACIONES: H<sub>2</sub>O O BATERÍAS DE REFRIGERACIÓN DE PCM DISPONIBLES



SERIE STO		SERIE GN		SERIE PL	
Dimensiones exteriores en mm	Peso en kg	Dimensiones exteriores en mm	Peso en kg	Dimensiones exteriores en mm	Peso en kg
205 × 205 × 26	0,79	176 × 108 × 30	0,43	480 × 280 × 28	2,67
255 × 255 × 26	1,28	265 × 162 × 30	0,99	480 × 280 × 40	3,86
312 × 312 × 26	1,99	325 × 176 × 30	1,28	600 × 400 × 28	5,03
381 × 381 × 26	3,10				



SERIE AT		Baterías de gel TCPplus®	
Dimensiones exteriores en mm	Peso en g	Dimensiones exteriores en mm	Peso en g
165 × 90 × 20	220	150 × 170 × 25	340
210 × 90 × 20	300	150 × 180 × 25	450
		150 × 235 × 25	680
		150 × 270 × 25	900

## SOSTENIBILIDAD

**SOSTENIBILIDAD** SIGNIFICA  
PENSAR EN EL MAÑANA, HOY.

**REDUCE**  
**REUSE**  
**RECYCLE**  
**RENEW**



La sostenibilidad engloba numerosos aspectos. Tanto si se trata de problemas ambientales, económicos o sociales, el principio subyacente es el mismo: vivir de una manera que permita a las generaciones futuras disfrutar de una vida tan buena o incluso mejor que la nuestra. Como empresa familiar, nos tomamos estos principios muy en serio.

Las nuevas materias primas más sostenibles son una excelente manera de proteger el medioambiente y los recursos naturales. Por este motivo, nuestros expertos en desarrollo de productos utilizan cada vez más materiales ecológicos y sostenibles adecuados para nuestros productos.

### Styropor® Ccycled™

- ▶ PRODUCIDO USANDO EL MÉTODO ChemCycling™ BASADO EN RESIDUOS PLÁSTICOS DEL RECICLAJE DOMÉSTICO
- ▶ LOS EMBALAJES PROTECTORES DE Styropor® Ccycled™ TIENEN LA MISMA ALTA CALIDAD QUE LAS SOLUCIONES DE EMBALAJE DE EPS CONVENCIONALES.
- ▶ CUMPLE CON LAS NORMAS DE SEGURIDAD ALIMENTARIA
- ▶ CONTRIBUYE A LA ECONOMÍA CIRCULAR
- ▶ CERTIFICACIÓN ecoloop



### rEPS

- ▶ COMPUESTO EN UN 100 % DE EPS O PR RECICLADO
- ▶ EL EMBALAJE PROTECTOR SE PUEDE PRODUCIR CON HASTA EL 100 % DE ESTA MATERIA PRIMA
- ▶ CICLO SIMPLE Y EFICIENTE PARA EMBALAJES PROTECTORES DE EPS
- ▶ TIENE LAS MISMAS PROPIEDADES DE EMBALAJE QUE EL EPS CONVENCIONAL

### INICIATIVAS EXTERNAS

Para impulsar la sostenibilidad en el uso de plásticos, estamos involucrados en iniciativas dedicadas a combatir los residuos plásticos, como Alliance to End Plastic Waste

Waste, Big Blue Ocean Cleanup, CEFLEX y Operation Clean Sweep.



🌐 **Más sobre la sostenibilidad:** [www.storopack.com/sustainability](http://www.storopack.com/sustainability)



Si desea obtener información adicional o hablar directamente,  
no dude en ponerse en contacto con nosotros.  
En Storopack, estaremos encantados de ayudarle.

**Storopack España, S.L.U.**

Poligono Industrial Can Prat 32  
08100 Mollet del Vallès  
España

T +34 93 5 706 150

[molding.es@storopack.com](mailto:molding.es@storopack.com)  
[www.storopack.es](http://www.storopack.es)

02.10.2023  
© 2020 Storopack Hans Reichenecker GmbH. Todos los derechos reservados.