



MÉDICAL

C'EST **RASSURANT** DE SAVOIR
QUE VOS MÉDICAMENTS ARRIVENT
À BON PORT EN PARFAIT ÉTAT

Storopack – LE SPÉCIALISTE DES EMBALLAGES DE PROTECTION	3
CONSEIL ET SERVICE	4
PROCESSUS Storopack	6
SOLUTIONS PERSONNALISÉES	7
SOLUTIONS DE SEGMENT	8
CLINIQUES, LABORATOIRES, PHARMACIES ET SERVICES DE SOINS À DOMICILE - CL-SYSTEM	10
LOGISTIQUE - CONTENEUR ISOTHERME ET CONTENEUR XXL	12
LOGISTIQUE - DRY ICE-SHIPPER	14
SOLUTIONS COMPLÈTES PRÉ-QUALIFIÉES	16
BOÎTES STANDARD ET ACCESSOIRES	20
BOÎTES STANDARD	22
ACCUMULATEURS DE FROID	23
DÉVELOPPEMENT DURABLE	24

1874 Au départ une
tannerie

1959 Création de Storopack Hans
Reichenecker GmbH + Co. ;
production de pièces moulées
de Styropor® (polystyrène)

Année : 2021

70 sites

2 490 employés

564 millions d'euros
de chiffre d'affaires

LA PROTECTION PARFAITE SIGNIFIE ÊTRE ÉQUIPÉ POUR CHAQUE SITUATION.

Storopack est spécialisé dans l'emballage de protection.
« Perfect Protective Packaging », c'est notre promesse de protéger
chaque produit de façon optimale durant son transport. Nous
pensons de manière globale. Nous conseillons nos clients pour
optimiser leur processus de conditionnement et, si besoin, nous
concevons des solutions sur mesure. Notre large gamme répond à
toutes les exigences associées à une protection optimale des
produits. Avec 2 490 employés répartis dans 18 pays entre nos
usines et nos autres sites certifiés, nous maintenons une structure
décentralisée pour être toujours à proximité de nos clients.

NOS ATOUTS – VOS AVANTAGES :

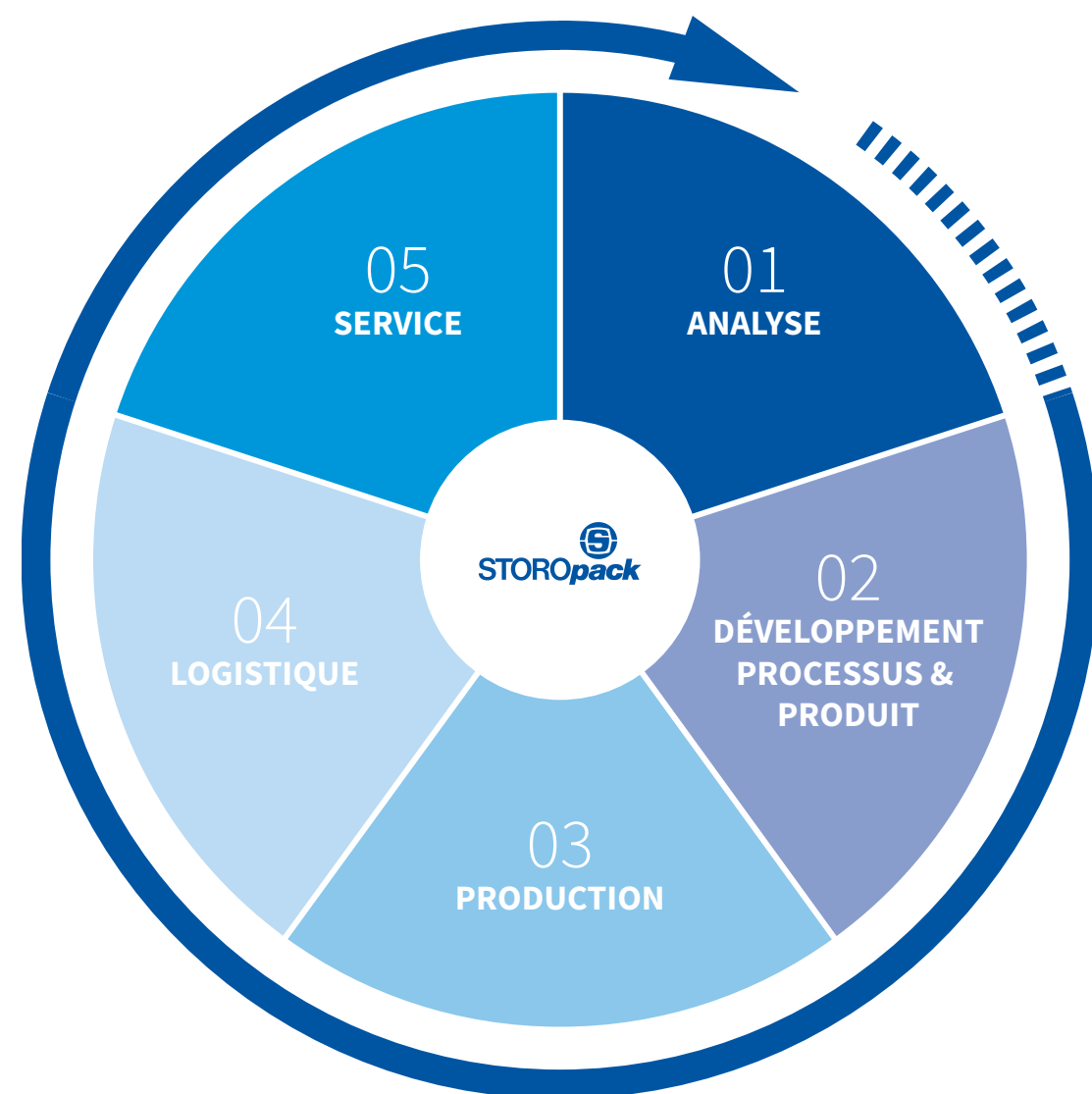
- ▶ ENTREPRISE FAMILIALE
- ▶ CONTACTS LOCAUX
- ▶ ORIENTATION INTERNATIONALE
- ▶ FIABILITÉ
- ▶ SERVICE ET CONSEIL SUR MESURE
- ▶ SOLUTIONS PERSONNALISÉES
- ▶ SOLUTIONS PRÊTES À L'EMPLOI
- ▶ CERTIFICATION DE SOLUTIONS
- ▶ LARGE GAMME D'ACCESSOIRES

► **Storopack image film:** www.storopack.fr/perfect-protective-packaging



CONSEIL ET SERVICE

LE **SERVICE** SIGNIFIE ÊTRE FOCALISÉ
SUR LES EXIGENCES DES CLIENTS.



BIEN CONSEILLER SIGNIFIE DÉVELOPPER DES SOLUTIONS SUR MESURE.

Cinq étapes pour un emballage de protection optimal et des procédures ergonomiques – dans le processus Storopack, nous associons un conseil global, une expertise technique et de l'innovation afin de développer la solution adéquate pour vous : nous analysons les processus d'emballage et de production existants, ainsi que les coûts actuels. Sur cette base, nous sélectionnons des emballages de protection qui peuvent aisément

s'intégrer dans vos processus. Pour ce faire, nous pouvons soit utiliser des composants de notre vaste catalogue, soit développer une nouvelle solution spécialement pour vous. Grâce à notre réseau mondial de sites, vous bénéficiez d'une fabrication locale, de la livraison dans le respect des délais, ainsi que de notre disponibilité pour vous assister personnellement avec notre savoir-faire technique.

UN AJUSTEMENT PARFAIT SIGNIFIE DES SOLUTIONS SUR MESURE EN FONCTION DES BESOINS DU CLIENT.

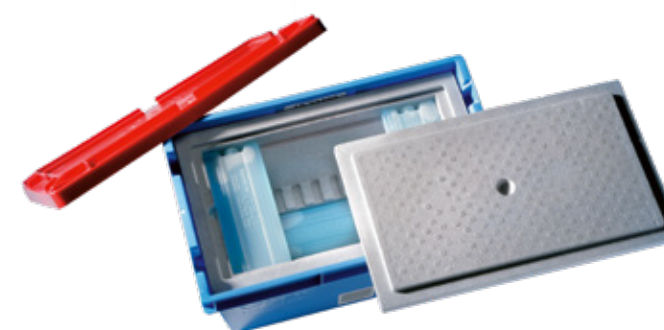
La gamme de solutions individuelles Storopack comprend des boîtes isothermes personnalisées pour répondre à vos exigences spécifiques. Grâce à nos nombreuses années d'expérience et d'expertise en développement, nous savons que parfois, les solutions sur mesure sont tout simplement les meilleures.

C'est pourquoi nous accordons beaucoup d'importance à l'écoute de vos besoins avant de les analyser en détail. Pour trouver cet ajustement parfait, nous pouvons soit utiliser des produits de notre gamme standard,

soit développer une nouvelle solution spécialement pour vous. Nous pouvons vous aider à développer un emballage de protection à température dirigée, grâce à notre expertise technique, nos connaissances approfondies des produits, ainsi que notre savoir-faire intersectoriel spécialisé. Avec l'appui de logiciels modernes et en étroite collaboration avec nos clients, nos spécialistes de l'emballage développeront l'emballage thermique dont vous avez besoin pour le transport de denrées alimentaires fraîches ou de médicaments, qu'il s'agisse de solutions à usage unique ou réutilisables.

NOS SERVICES

- ▶ ANALYSE DE LA CHAÎNE D'APPROVISIONNEMENT
- ▶ ANALYSE DES PERFORMANCES REQUISES ET DÉTERMINATION DES COMPOSANTS
- ▶ DÉVELOPPEMENT CAO (CONCEPTION ASSISTÉE PAR ORDINATEUR)
- ▶ SIMULATION THERMIQUE EN CHAMBRE CLIMATIQUE
- ▶ FABRICATION DE PROTOTYPE
- ▶ CENTRE DE PROTOTYPE AVEC FRAISEUSE CNS (COMMANDE NUMÉRIQUE)
- ▶ TEST DE CHUTE
- ▶ CERTIFICATION



Conception personnalisée :

Solutions pour le transport à température dirigée de produits de diagnostic



SOLUTIONS DE SEGMENT

LA DIVERSITÉ, C'EST OFFRIR
PROTECTION ET FLEXIBILITÉ
POUR CHAQUE PRODUIT.

C’EST FIABLE LORSQUE
LES PRODUITS THERMOSENSIBLES ARRIVENT
À LA TEMPÉRATURE APPROPRIÉE.

Les médicaments vitaux, les vaccins, les produits parenté-
raux ou les échantillons médicaux doivent être expédiés
ou distribués sans être altérés, souvent dans un délai très
court. La thermosensibilité de ces produits constitue ici
la difficulté majeure. En effet, la température pendant
le trajet peut varier selon la distance et la période de
l’année.

C’est là qu’intervient la CL-system de Storopack : la
solution garantit que les médicaments thermosensibles,
parfaitement protégés, arrivent à destination à la tem-
pérature appropriée. Fabriquée à partir de PPE durable,
la boîte est particulièrement robuste et idéale pour les
expéditions consignées effectuées à l’échelle locale ou
nationale.

 Vidéo : www.storopack.com/slk-clinics-heilbronn-video

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES CL-SYSTEM

	5l			10 l			24 l		
Dim. extérieures en mm	392 x 335 x 325			417 x 385 x 370			697 x 385 x 370		
Dim. intérieures en mm	170 x 170 x 180			210 x 210 x 229			490 x 210 x 229		
Volume en litres	5			10			24		
Plage de température	-15 °C	2-8 °C	15-25 °C	-15 °C	2-8 °C	15-25 °C	-15 °C	2-8 °C	15-25 °C
Durée en heures	> 25	> 24	> 24	> 24	> 24	> 48	> 22	> 24	> 48

PRÉ-QUALIFIÉES POUR DES TEMPÉRATURES ENTRE MIN. 22 °C – MAX. 40 °C ; TEMPÉRATURE MOYENNE : 26 °C*



Conçu pour une utilisation fréquente et une
distribution à l’échelle locale et nationale :
La CL-system peut être réutilisée au
moins 200 fois.

AVANTAGES DE LA CL-SYSTEM

- ▶ ISOTHERMIQUE : UN SEUL EMBALLAGE POUR TOUTES LES SAISONS AVEC UNE PLAGE DE TEMPÉRATURE OPTIMALE GRÂCE AUX ACCUMULATEURS MCP
- ▶ QUALIFIÉ : BASÉ SUR LA NORME AFNOR NF S99-700
- ▶ ROBUSTE : LES BOÎTES EN PPE PEUVENT ÊTRE RÉUTILISÉES PLUS DE 200 FOIS
- ▶ HYGIÉNIQUE : LE MATÉRIAU PEUT ÊTRE DÉSINFECTÉ EFFICACEMENT
- ▶ ÉCONOMIQUE : L’UTILISATION RÉITÉRÉE PERMET DE RÉDUIRE LES COÛTS PAR UTILISATION
- ▶ FLEXIBLE : TOUS LES COMPOSANTS DE LA SOLUTION PEUVENT ÊTRE COMMANDÉS INDIVIDUELLEMENT, CE QUI PERMET D’ÉVITER DES COÛTS
- ▶ PRATIQUE : LES PRODUITS COMMANDÉS PEUVENT ÊTRE DIRECTEMENT MIS DANS L’INSERT ET PRÉPARÉS À L’AVANCE, GÉNÉRALEMENT UN JOUR AVANT L’EXPÉDITION
- ▶ ERGONOMIQUE : LA POIGNÉE SUR LES BOÎTES 5L ET 10L ET LA SANGLE SUR LA BOÎTE 24L FACILITENT LE TRANSPORT
- ▶ DURABLE : LA RÉUTILISATION POUR UNE PRÉSERVATION DES RESSOURCES ET LA PROTECTION DE L’ENVIRONNEMENT

Pratique pour préparer
les commandes à l’avance :
CL-System avec insert



*conditions estivales **Boîte avec équipement non standardisé

C’EST SÉCURISANT
DE TRANSPORTER DES PRODUITS
THERMOSENSIBLES SUR PALETTE À BON PORT.

Il est désormais facile d’expédier en toute sécurité des produits thermosensibles grâce aux solutions préqualifiées de Storopack. Avec nos Pallet-Shipper à régulation passive de température, des palettes entières peuvent être transportées sans effort à température dirigée. Les clients Storopack peuvent choisir entre notre Pallet-Shipper en Neopor® à intégrer sur une palette aux normes européennes (pour une plage de température de 15 à 25 °C) et notre Pallet-Shipper XXL en XPS pour une plage de température de 2 à 25 °C, le dernier pouvant supporter une palette Euro entière emballée.

Les deux versions sont capables de maintenir la température stable pendant une période exceptionnellement longue d’au moins 120 heures. Elles offrent également une facilité d’utilisation et une flexibilité exceptionnelles ; la Pallet-Shipper XXL, par exemple, peut être assemblée par une seule personne en quelques minutes. Avec les Pallet-Shipper Storopack, vous avez exactement ce dont vous avez besoin pour expédier des produits thermosensibles dans le monde entier.

CONTENEUR ISOTHERME

AVANTAGES DU CONTENEUR ISOTHERME

- ▶ RAPIDE : ASSEMBLAGE FACILE EN SEULEMENT 10 MINUTES
- ▶ ISOLATION RENFORCÉE : COMPREND DES PANNEAUX HAUTEMENT ISOLANTS (HIP) ET LA TECHNOLOGIE PCM, SEULS 12 ACCUMULATEURS DE FROID NÉCESSAIRES
- ▶ CONTENANCE : CHARGE UTILE IMPORTANTE AVEC TRAPPE DE CHARGEMENT POUR LES PRODUITS
- ▶ POLYVALENT : UN SEUL EMBALLAGE POUR TOUTES LES SAISONS



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DU
CONTENEUR ISOTHERME

Dimensions extérieures en mm	1200 × 800 × 1050
Capacité charge utile en mm	926 × 516 × 782
Charge utile en L	373,7
Poids volumique en kg	168
Plage de températures	15–25 °C
Durée en heures	120

PRÉ-QUALIFIÉES POUR DES TEMPÉRATURES ENTRE
MIN. 22 °C – MAX. 40 °C ; TEMPÉRATURE MOYENNE : 26 °C*

CONTENEUR XXL

AVANTAGES DU CONTENEUR XXL

- ▶ BONNE TEMPÉRATURE : RESPECT DE LA PLAGE DE TEMPÉRATURES PRÉCONISÉE GARANTI, GRÂCE AUX ACCUMULATEURS DE FROID (PCM), MÊME PAR UNE TEMPÉRATURE EXTÉRIEURE EXTRÊME DE –20 °C ET +60 °C
- ▶ ASSEMBLAGE RAPIDE : PAR UNE SEULE PERSONNE EN MOINS DE 10 MINUTES
- ▶ FACILE D’USAGE : CONDITIONNEMENT DES BLOCS RÉFRIGÉRANTS À 5 °C ET UN SEUL EMBALLAGE POUR TOUTES LES SAISONS
- ▶ EFFICACE : EFFET DE RECHARGE LORSQUE LA PALLET-SHIPPER EST STOCKÉE TEMPORAIREMENT À 5 °C



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DU CONTENEUR XXL

Dimensions extérieures en mm	1520 × 1120 × 1355
Capacité charge utile en mm	1240 × 840 × 1000
Charge utile en L	1041,6
Poids volumique en kg	384
Plage de températures	2–25 °C
Durée en heures	120

PRÉ-QUALIFIÉES POUR DES TEMPÉRATURES ENTRE
MIN. -20 °C – MAX. 60 °C ; TEMPÉRATURE MOYENNE : 25,5 °C*

LES CONDITIONS SONT IDÉALES LORSQUE
LES MARCHANDISES ET LA GLACE CARBONIQUE
SONT SÉPARÉES EN TOUTE SÉCURITÉ.

Le conteneur pour glace carbonique en PPE, idéal pour le secteur de la biotechnologie, permet des durées de conservation allant jusqu'à 35 heures. Grâce au PPE matière durable, le conteneur pour glace carbonique résiste facilement aux impacts pendant le transport,

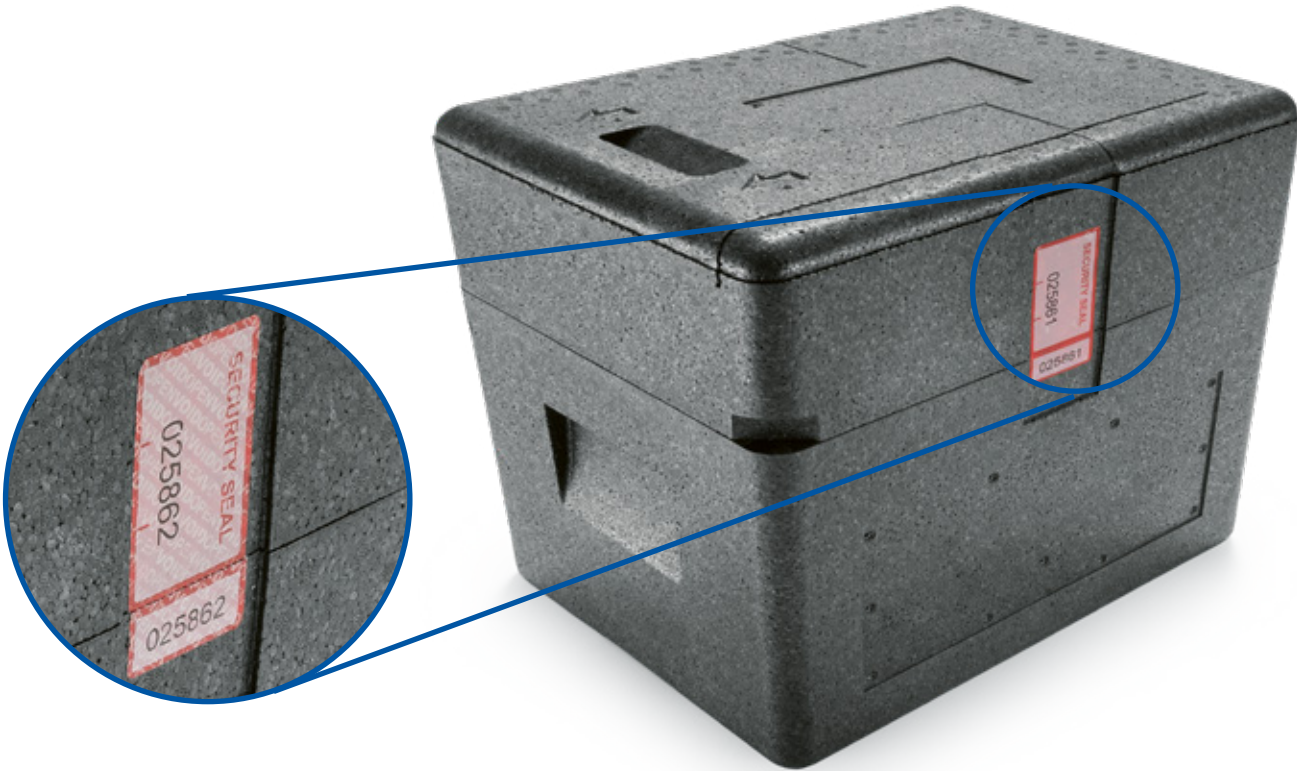
ce qui permet de le réutiliser dans le cadre d'une distribution locale et nationale et donc de préserver les ressources. Autre avantage, ni le produit, ni le destinataire ne sont en contact à aucun moment avec la glace carbonique utilisée comme agent réfrigérant.

AVANTAGES DU DRY ICE-SHIPPER

- ▶ SÉCURITÉ RENFORCÉE : AUCUN CONTACT ENTRE LA GLACE CARBONIQUE ET LE PRODUIT OU LA PERSONNE QUI OUVRE LA BOÎTE.
- ▶ RÉUTILISABLE : LA BOÎTE PEUT ÊTRE RÉUTILISÉE PLUSIEURS FOIS ÉTANT DONNÉ LA SOLIDITÉ DU PPE
- ▶ QUALIFIÉ : SUR BASE AFNOR NF S99-700

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DU DRY ICE-SHIPPER	
	SD grand
Dimensions extérieures en mm	590 × 395 × 370
Capacité charge utile en mm	490 × 300 × 205
Charge utile en L	30,1
Poids volumique en kg	14,4
Durée en heures	35
Plage de températures	< -15 °C

PRÉ-QUALIFIÉES POUR DES TEMPÉRATURES ENTRE MIN. 22 °C – MAX.
40 °C ; TEMPÉRATURE MOYENNE : 26 °C*



Fabriqué à partir de PPE durable :
Dry-Ice-Shipper de 30 litres en volume utile

Particulièrement fiable :
Inviolable grâce à un adhésif de sécurité



SOLUTIONS COMPLÈTES PRÉ-QUALIFIÉES

PRATIQUE SIGNIFIE AVOIR
L'EMBALLAGE DE PROTECTION EN
STOCK POUR UNE DISPONIBILITÉ
IMMÉDIATE.

PRÉ-QUALIFIÉ SIGNIFIE CHOISIR LA SÉCURITÉ.

Les solutions complètes pré-qualifiées de Storopack sont particulièrement pratiques pour la répartition rapide des médicaments. Les produits thermosensibles peuvent être expédiés rapidement, en toute sécurité et à moindre coût en respectant les plages de températures de 2 à 8 °C ou de 15 à 25 °C durant 24 ou 48 heures. Disponibles

en différentes tailles standard, toutes les solutions complètes de Storopack sont disponibles. Elles sont livrées avec tous les éléments nécessaires : boîte isolante, agent réfrigérant, carton d’expédition, carton intérieur, instructions d’emballage et un rapport de certification.

AVANTAGES DES SOLUTIONS COMPLÈTES

- ▶ MANIPULATION SIMPLE : PAS BESOIN DE SÉPARATEUR SUPPLÉMENTAIRE ENTRE L’AGENT RÉFRIGÉRANT ET LE PRODUIT
- ▶ CERTIFICATION : CONFORME NORME AFNOR NF S99-700 POUR DES CONDITIONS CLIMATIQUES EXTRÊMEMENT EXIGEANTES
- ▶ TOUT-EN-UN : LES SOLUTIONS COMPLÈTES COMPRENNENT TOUS LES COMPOSANTS NÉCESSAIRES À L’EXPÉDITION (BOÎTE PSE, ACCUMULATEURS DE FROID, CARTON D’EXPÉDITION, CARTON INTÉRIEUR, INSTRUCTIONS D’EMBALLAGE)
- ▶ DISPONIBILITÉ RAPIDE : EN STOCK ET PRÊT À EXPÉDIER DIRECTEMENT



Efficiency et préqualification :
Solutions complètes 24 h et 48 h

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES SOLUTION COMPLÈTE 24 H / 2-8 °C					
	Boîte système 5 l	Boîte système 10 l	Boîte système 21 l	Boîte système 31 l	Boîte système 37 l
Dimensions extérieures en mm	413 × 401 × 271	413 × 401 × 345	630 × 415 × 402	632 × 415 × 487	786 × 589 × 392
Capacité charge utile	275 × 215 × 95	275 × 215 × 170	410 × 275 × 190	410 × 275 × 275	565 × 450 × 145
Charge utile en L	5	10	21	31	37
Poids à vide* en kg	3,8	4	7,4	9,4	12,2

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES SOLUTION COMPLÈTE 24 H / 15-25 °C				
	Boîte système 9 l	Boîte système 22 l	Boîte système 33 l	Boîte système 44 l
Dimensions extérieures en mm	413 × 401 × 345	630 × 415 × 402	632 × 415 × 487	786 × 589 × 392
Capacité charge utile en mm	274 × 212 × 164	478 × 276 × 166	478 × 276 × 250	628 × 448 × 156
Charge utile en L	9	22	33	44
Poids à vide* en kg	4,4	8,0	8,4	14,4

SOLUTIONS 24 H PRÉ-QUALIFIÉES SUR BASE AFNOR NF S99-700 POUR DES TEMPÉRATURES ENTRE MIN. 22 °C – MAX. 30 °C ;
TEMPÉRATURE MOYENNE : 27 °C**

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES SOLUTION COMPLÈTE 48 H / 2-8 °C				
	Boîte système 7 l	Boîte système 18 l	Boîte système 21 l	Boîte système 33 l
Dimensions extérieures en mm	413 × 401 × 345	630 × 415 × 402	632 × 415 × 487	786 × 589 × 392
Capacité charge utile en mm	214 × 214 × 148	426 × 236 × 182	411 × 211 × 244	566 × 386 × 152
Charge utile en L	7	18	21	33
Poids à vide* en kg	6,6	10,3	18,8	20,0

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES SOLUTION COMPLÈTE 48 H / 15-25°C				
	Boîte système 5 l	Boîte système 15 l	Boîte système 25 l	Boîte système 38 l
Dimensions extérieures en mm	413 × 401 × 345	630 × 415 × 402	632 × 415 × 487	786 × 589 × 392
Capacité charge utile	274 × 146 × 132	416 × 280 × 134	478 × 216 × 250	633 × 389 × 155
Charge utile en L	5	15	25	38
Poids à vide* en kg	7,1	12,6	13,7	18,4

SOLUTIONS 48 H PRÉ-QUALIFIÉES SUR BASE AFNOR NF S99-700 POUR DES TEMPÉRATURES ENTRE MIN. 22 °C – MAX. 40 °C ;
TEMPÉRATURE MOYENNE : 26 °C**

B

BOÎTES STANDARD ET ACCESSOIRES

ÊTRE BIEN ÉQUIPÉ,
C'EST DISPOSER AUSSI
D'ACCESSOIRES DE QUALITÉ.



BOÎTES STANDARD

Les boîtes standard de Storopack sont l’emballage de choix lorsqu’un certain nombre d’applications différentes doivent être prises en charge de façon fiable. Storopack propose, à cet effet, des boîtes isothermes fabriquées en PSE (polystyrène) et en Neopor® à associer à nos accumulateurs de froid ou à de la glace carbonique. Les clients peuvent choisir parmi une large gamme de boîtes standard aux

diverses épaisseurs de paroi. Nos experts peuvent fournir un conseil professionnel en tenant compte de tous les facteurs associés au transport à température dirigée. Cette solution est idéale pour expédier des denrées alimentaires, des médicaments, de la peinture, des vernis et d’autres produits nécessitant une réfrigération.

AVANTAGES DES BOÎTES STANDARD

- ▶ FLEXIBLE : LES BOÎTES STANDARD SONT DISPONIBLES EN DIVERSES ÉPAISSEURS DE PAROI, AVEC OU SANS CARTON D’EXPÉDITION
- ▶ EXTENSIBLE : ANNEAUX INTERMÉDIAIRES POUR AUGMENTER AUTANT QUE DE BESOIN L’ESPACE D’EMBALLAGE, DISPONIBILITÉ DE COMPARTIMENTS EMPILABLES POUR LES ACCUMULATEURS DE FROID OU LA GLACE CARBONIQUE
- ▶ ADAPTABLE : UTILISABLE AVEC DIFFÉRENTS AGENTS RÉFRIGÉRANTS



Adaptabilité spéciale : Boîtes PSE ou Neopor® avec anneau intermédiaire et compartiment pour accumulateur de froid ou glace carbonique

ACCUMULATEURS DE FROID

Storopack propose tout ce dont vous avez besoin pour une expédition à température dirigée. En plus des solutions d’emballage de protection et des solutions système pré-qualifiées, notre catalogue de produits comprend également des accessoires pour notre emballage de protection à température dirigée. L’agent

réfrigérant pour toutes les situations : nos gel pack garantissent une réfrigération fiable tout au long du transport. Sinon, vous pouvez choisir nos accumulateurs de froid réutilisables autant de fois que vous le souhaitez : vous avez le choix entre les accumulateurs de froid à base d’eau ou à PCM.

ACCUMULATEURS DE FROID PAR STOROPACK

- ▶ SÉCURITÉ : RÉFRIGÉRATION FIABLE POUR LE TRANSPORT DE PRODUITS THERMOSENSIBLES
- ▶ FLEXIBILITÉ : DIFFÉRENTES TAILLES DISPONIBLES
- ▶ CHOIX : ACCUMULATEURS DE FROID À RETOURNER (OU RÉUTILISER) OU APPLICATIONS À USAGE UNIQUE
- ▶ SANS RISQUE : ACCUMULATEURS DE FROID COMPATIBLES POUR UN USAGE ALIMENTAIRE
- ▶ SPÉCIFIQUE : EN FONCTION DE L’APPLICATION, DISPONIBLE EN VERSION À BASE D’EAU OU PCM



GAMME STO		GAMME GN		GAMME PL	
Dimensions extérieures en mm	Poids en kg	Dimensions extérieures en mm	Poids en kg	Dimensions extérieures en mm	Poids en kg
205 × 205 × 26	0,79	176 × 108 × 30	0,43	480 × 280 × 28	2,67
255 × 255 × 26	1,28	265 × 162 × 30	0,99	480 × 280 × 40	3,86
312 × 312 × 26	1,99	325 × 176 × 30	1,28	600 × 400 × 28	5,03
381 × 381 × 26	3,10				

GAMME AT		TCPplus® GEL PACKS	
Dimensions extérieures en mm	Poids en g	Dimensions extérieures en mm	Poids en g
165 × 90 × 20	220	150 × 170 × 25	340
210 × 90 × 20	300	150 × 180 × 25	450
		150 × 235 × 25	680
		150 × 270 × 25	900

DÉVELOPPEMENT DURABLE

LE DÉVELOPPEMENT DURABLE
OU PENSER À DEMAIN DÈS
AUJOURD'HUI.



Le développement durable recouvre bien des aspects, qu'ils soient d'ordre environnemental, économique ou encore social. Mais dans tous les cas, le principe est le même, à savoir mener une existence qui permettra aux générations futures de vivre aussi bien, voire mieux que nous. En tant qu'entreprise familiale, nous prenons ce principe très au sérieux.

Les nouvelles matières premières plus durables sont une excellente façon de protéger l'environnement et les ressources naturelles. C'est pourquoi nos spécialistes en développement utilisent de plus en plus de matières durables et respectueuses de l'environnement pour concevoir nos produits.

Styropor® Ccycled™

- ▶ PRODUIT EN APPLIQUANT LA MÉTHODE CHEMCYCLING™, BASÉE SUR LE RECYCLAGE DES DÉCHETS MÉNAGERS EN PLASTIQUE
- ▶ LES EMBALLAGES DE PROTECTION RÉALISÉS EN STYROPOR® CCYCLED™ OFFRENT LA MÊME QUALITÉ QUE LES SOLUTIONS D'EMBALLAGE PSE CONVENTIONNELLES.
- ▶ CONFORMITÉ AVEC LES NORMES DE SÉCURITÉ ALIMENTAIRE
- ▶ CONTRIBUTION À L'ÉCONOMIE CIRCULAIRE
- ▶ CERTIFICATION ecoloop



rEPS

- ▶ FABRIQUÉ À PARTIR DE PSE OU DE PS 100 % RECYCLÉ
- ▶ L'EMBALLAGE DE PROTECTION PEUT ÊTRE PRODUIT AVEC CETTE MATIÈRE PREMIÈRE À HAUTEUR DE 100 %
- ▶ CYCLE SIMPLE ET EFFICACE POUR LES EMBALLAGES DE PROTECTION EN PSE
- ▶ MÊMES PROPRIÉTÉS D'EMBALLAGE QUE LE PSE CONVENTIONNEL

INITIATIVES EXTERNES

Nous nous engageons dans des initiatives dédiées à la lutte contre les déchets plastiques, telles que Alliance to End Plastic Waste, Big Blue Ocean Cleanup, CEFLEX et

Operation Clean Sweep, pour promouvoir le développement durable dans l'utilisation des plastiques.



Plus d'infos sur le développement durable : www.storopack.com/sustainability



Si vous souhaitez obtenir des informations complémentaires ou nous parler en direct, n'hésitez pas à nous contacter. Chez Storopack, nous sommes toujours heureux de rendre service.

Storopack France S.A.S.

55, rue de la Noé Cottée
44230 St Sébastien sur Loire
France

T +33 (0)2 40 80 09 09

F +33 (0)2 40 80 09 00

molding.fr@storopack.com

www.storopack.fr