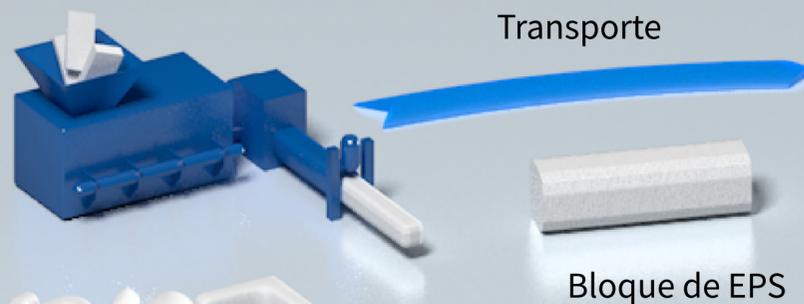


# 1 RECOLECCIÓN, DESGASTE Y PRENSADO

Los embalajes usados de EPS y los chips de embalaje se trituran en unidades de compactación y se presionan para formar bloques.



# 2 TRITURADO Y MOLIDO

Antes de que el material pueda seguir procesándose, los bloques se trituran y el EPS se muele.



# 3 CALENTAMIENTO Y DESGASIFICACIÓN

El EPS molido se calienta en una extrusora de reciclaje y se desgasifica en el proceso. Este paso produce gránulos de PS reciclados.



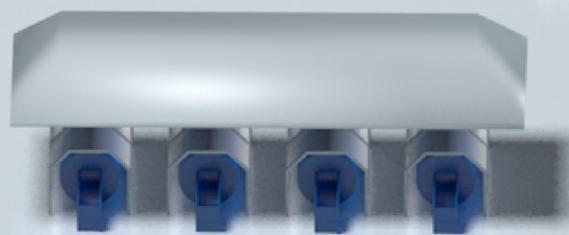
# 6 UTILIZACIÓN

Los chips de embalaje reciclados se pueden usar como de costumbre, ya que las características importantes del material permanecen intactas durante el proceso de reciclaje.



# 5 EXPANSIÓN

Las microesferas congeladas se expanden para crear chips de embalaje y después se entregan a los clientes.



Microesferas congeladas



# 4 EXTRUSIÓN

Los gránulos se derriten en otro extrusor y se inyecta un agente soplador libre de CFC. Los hilos resultantes se enfrían en agua para evitar que se expandan. Un granulador los corta en partes pequeñas («microesferas congeladas»). Estas son la materia prima para la producción de chips de embalaje de EPS.

