

# INFORME DE SOSTENIBILIDAD

DECLARACIÓN DEL PRESIDENTE DEL CONSEJO DE ADMINISTRACIÓN	4
VALORES Y PRINCIPIOS SOBRE SOSTENIBILIDAD	6
NUESTRA EMPRESA	8
LA INNOVACIÓN SE CENTRA EN NUESTRA ACTIVIDAD PRINCIPAL	10
LOS PROVEEDORES PUEDEN LLEGAR A SER SOCIOS	11
TRES PILARES PARA MÁS SOSTENIBILIDAD	12
PRODUCTOS INNOVADORES, SOSTENIBLES Y QUE AHORRAN RECURSOS	14
INICIATIVAS INTERNAS	22
INICIATIVAS COLABORATIVAS	26
SOLUCIONES SOSTENIBLES	32

*Informe de sostenibilidad a partir de 2020*

En: 2021

**1874** Fundada como  
curtiduría

**1959** Se funda Storopack Hans  
Reichenecker GmbH + Co.;  
producción de piezas  
moldeadas técnicas de  
Styropor®



**70** Plantas

**564** millones de euros  
de ingresos

**2490** Empleados



## EMPRESA FAMILIAR SIGNIFICA CONJUGAR TRADICIÓN E INNOVACIÓN.

Storopack es el proveedor de productos y servicios líder en el sector de los embalajes protectores flexibles y personalizados, así como experto en piezas técnicas moldeadas.

Como empresa familiar que opera a nivel mundial con 2470 empleados, la tradición y la innovación son la base de nuestro éxito. Desde hace más de 60 años trabajamos en estrecha colaboración con nuestros clientes para adaptar de forma óptima sus embalajes protectores a las más diversas necesidades y apoyarlos a largo plazo. Storopack, con instalaciones de producción certificadas y sedes en todo el mundo, posee una estructura descentralizada y se encuentra siempre cerca de sus clientes. 2470 empleados trabajan en 69 plantas de 19 países de todo el mundo.

DECLARACIÓN DEL PRESIDENTE  
DEL CONSEJO DE ADMINISTRACIÓN

## NUESTRO COMPROMISO CON LA SOSTENIBILIDAD



La sostenibilidad engloba numerosas dimensiones. Este informe explica exclusivamente las actividades de sostenibilidad de Storopack con respecto a la ecología. Ofrecer el embalaje protector perfecto que protege de manera óptima el producto que se va a empaquetar es nuestro reclamo y nuestro objetivo más importante. Nuestra misión, «Perfect Protective Packaging» (embalaje protector perfecto), es también nuestra principal prioridad en términos de sostenibilidad. Esto se debe a que cada vez que un producto se daña durante el transporte, se consumen recursos innecesariamente debido a una nueva producción y un transporte adicional, lo que perjudica el medioambiente. Sin embargo, el embalaje de protección debe desarrollarse y producirse de la manera más eficiente posible.

En 2019, más del 30 % de nuestros productos fabricados internamente se fabricaron con materiales renovables o reciclados. Para 2025 aumentaremos esta proporción a más del 50 %.

A pesar de nuestra amplia cartera de productos elaborados con materias primas renovables y recicladas,

*«Como empresa global de gestión familiar, nos tomamos en serio la sostenibilidad y, por lo tanto, otorgamos una gran importancia al mantenimiento y la mejora de la calidad de vida para las generaciones futuras».*

**HERMANN REICHENECKER**

buscamos promover una evaluación de los plásticos objetiva y basada en hechos. En términos de entrada de recursos y emisiones de CO<sub>2</sub>, a menudo representan el material más ecológico para el embalaje de protección, especialmente cuando estos materiales ya están hechos de materiales reciclados. Por eso es tan importante para nosotros promover

economías circulares en todo el mundo y, por lo tanto, aumentar significativamente la tasa de reciclaje. La contaminación del mar con residuos plásticos es un problema mundial importante que debemos solucionar entre todos. El plástico no debe estar en el mar, sino que debe reciclarse o al menos utilizarse para generar energía. Desafortunadamente, los principales países responsables de la contaminación rara vez tienen sistemas de eliminación y reciclaje en funcionamiento. Se debe proporcionar asistencia para garantizar que los materiales se reutilicen adecuadamente, idealmente mediante el reciclaje. Por esta razón, apoyamos iniciativas como Big Blue Ocean Cleanup y la campaña como miembros de la Alianza para acabar con los residuos plásticos.

Los equipos en nuestras plantas también juegan un papel importante cuando se trata de proteger los recursos, ya que la sostenibilidad comienza mucho antes de que usemos materias primas para fabricar nuestros productos. Por este motivo, estamos comprometidos

con una gestión eficiente de la energía y optimizamos continuamente la huella energética de nuestras plantas de producción y oficinas.

En los próximos años, tenemos la intención de centrarnos en los siguientes aspectos en términos de sostenibilidad:

- ▶ Optimizar el diseño de nuestros embalajes protectores e intensificar el asesoramiento de aplicaciones para evitar cualquier uso innecesario de recursos debido a un exceso de embalaje
- ▶ Aumentar la proporción de materiales reciclados en todos los productos que fabricamos
- ▶ Expandir nuestras actividades para prevenir la contaminación (de plásticos) en los océanos

En el siguiente informe de sostenibilidad, describimos las diversas medidas que ya hemos implementado y que ampliamos continuamente.

¡Espero que disfrute de la lectura!

Saludos cordiales,

Hermann Reichenecker

NUESTRO OBJETIVO PARA 2025

**USAR AL MENOS UN**

**50%**

**DE MATERIAS PRIMAS DE RECURSOS RECICLADOS O RENOVABLES**



---

**VALORES Y PRINCIPIOS  
SOBRE SOSTENIBILIDAD**

**RESPONSABILIDAD**

SIGNIFICA ACTUAR DE  
ACUERDO CON VALORES  
CLAROS Y PRINCIPIOS  
FUNDAMENTALES.



NUESTRA EMPRESA

## NUESTRAS ÁREAS DE COMPETENCIA PRINCIPALES SE CENTRAN EN SOLUCIONES DE EMBALAJE DE PRIMERA CLASE Y PIEZAS CONFORMADAS.

Nuestras soluciones en el segmento de embalajes protectores garantizan que los productos de nuestros clientes puedan transportarse de forma segura. Después de todo, un producto está expuesto a toda una serie de peligros durante el transporte, como fuertes impactos y fluctuaciones de temperatura. Gracias al uso óptimo del material de embalaje, nos aseguramos de que las mercancías lleguen intactas. Cualquier producto dañado en tránsito no solo es frustrante para el destinatario, sino también perjudicial para el medioambiente. El proceso de devolución del producto dañado y la fabricación y envío

de un artículo de reemplazo consume mucha más energía y recursos que el uso de una solución de embalaje adecuada.

Nuestras piezas moldeadas, que están hechas de espumas expandidas, son excepcionalmente ligeras y proporcionan una excelente protección térmica. Como resultado, reducen el consumo de combustible cuando se usan como componentes en automoción. Y como aislamiento y elementos en edificios incluso ayudan a reducir la necesidad de energía para calefacción.



**87 000** millones de envíos en todo el mundo<sup>1</sup>



## EMBALAJE SOSTENIBLE

SIGNIFICA OFRECER LA PROTECCIÓN ADECUADA PARA CADA PRODUCTO.

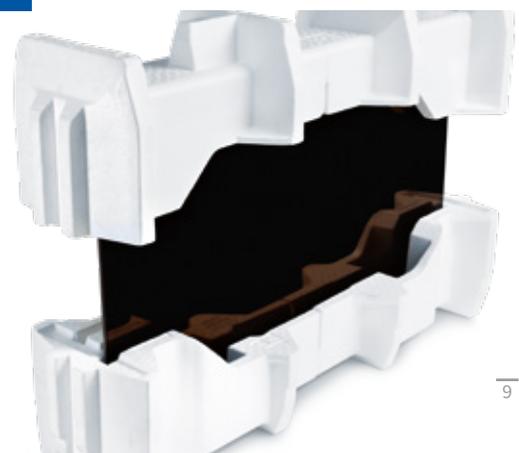
### PACKAGING

ALMOHADILLADOS DE PAPEL  
COJINES DE AIRE  
ALMOHADILLADO DE ESPUMA  
CHIPS DE EMBALAJE  
INTEGRACIÓN



### MOLDING

EMBALAJE PROTECTOR PERSONALIZADO  
EMBALAJES PROTECTORES DE TEMPERATURA CONTROLADA  
PIEZAS TÉCNICAS MOLDEADAS





LA INNOVACIÓN SE ENFOCA EN NUESTRA ACTIVIDAD PRINCIPAL

## **EN COLABORACIÓN CON NUESTROS CLIENTES Y PROVEEDORES DESARROLLAMOS Y SUMINISTRAMOS SOLUCIONES INNOVADORAS.**

Para proteger el medioambiente y los recursos, estamos comprometidos con soluciones innovadoras y sostenibles a la hora de desarrollar nuevos productos. Nuestro objetivo es utilizar tantos plásticos renovables y reciclados como sea posible. Por este motivo, nuestros expertos en desarrollo de productos utilizan cada vez más materiales ecológicos y sostenibles adecuados para nuestros productos. El reciclaje es un proceso continuo cuando se trata de usar materiales de manera eficiente

y sostenible. A menudo es posible usar materiales sobrantes para hacer nuevos embalajes de protección sin renunciar a propiedades esenciales. Ya empleamos materiales reciclados en una amplia variedad de soluciones de embalaje, y trabajamos continuamente para aumentar la proporción de estos materiales.

Más del 30 % de los productos que fabricamos están hechos ya de materias primas renovables o recicladas.

LOS PROVEEDORES PUEDEN LLEGAR A SER SOCIOS

## LOS BUENOS PROVEEDORES PUEDEN CONVERTIRSE EN SOCIOS ESTRATÉGICOS.

Como cliente desde hace mucho tiempo de la empresa química BASF, Storopack fue seleccionado como parte de la fase piloto del proyecto ChemCycling, para probar la nueva materia prima reciclada químicamente Styropor® Cycled en la producción de embalaje de EPS. ChemCycling también hace posible reciclar embalajes de

poliestireno mezclados con otros plásticos contaminados. Junto con el reciclaje mecánico, el reciclaje químico puede desempeñar un papel importante en términos de cerrar el ciclo de reciclaje. Estamos abriendo nuevos caminos junto con BASF cuando se trata de reutilizar plásticos.

*«Estamos encantados de poder fabricar con nuestro socio desde hace mucho tiempo Storopack los primeros prototipos de Styropor® Cycled™ como parte de nuestro proyecto ChemCycling™. En colaboración con Storopack, esperamos continuar proporcionando respuestas a las preguntas surgidas en el debate actual sobre la eliminación y el reciclaje de plásticos».*

**KLAUS RIES, VICEPRESIDENTE DE GESTIÓN DE NEGOCIO GLOBAL DE ESPUMA ESTIRÉNICA DE BASF:**





# P

TRES PILARES PARA MÁS SOSTENIBILIDAD

**PRODUCTOS  
INNOVADORES,  
SOSTENIBLES Y  
QUE AHORRAN  
RECURSOS**

**INICIATIVAS  
INTERNAS**

**INICIATIVAS  
COLABORATIVAS**



Nuestra misión es proporcionar a nuestros clientes un embalaje protector perfecto y piezas moldeadas de primera clase. Al elegir una solución adecuada, los beneficios y las funciones de nuestros productos desempeñan un papel crucial. En términos de desarrollo de productos, el enfoque se centra en el diseño, el reciclaje y la sostenibilidad. Nuestra cartera ya incluye una gran cantidad de productos hechos de recursos reciclados o renovables.

# PRODUCTOS INNOVADORES SOSTENIBLES Y QUE AHORRAN RECURSOS



## SEGURIDAD

Nuestro embalaje protector garantiza que los productos de nuestros clientes lleguen sanos y salvos a sus destinos. Por lo tanto, evita el uso innecesario de recursos asociados con la fabricación y el envío de artículos de reemplazo de bienes dañados, lo que tendría un impacto negativo en el medioambiente.

El aspecto de seguridad es particularmente significativo en los sectores médico y farmacéutico. Con nuestras soluciones de embalajes protectores de temperatura controlada, garantizamos que se suministren los medicamentos esenciales a los pacientes de forma segura y a la temperatura adecuada.

Pero no solo nos centramos en la protección óptima del producto. Nuestras espumas expandidas se utilizan en los interiores, los parachoques y los amortiguadores de vehículos, para proteger de forma efectiva a los pasajeros de posibles lesiones, ya que son capaces de absorber la energía generada por un accidente.



## AISLAMIENTO

Un aislamiento seguro es esencial para los productos que deben almacenarse y transportarse dentro de un determinado rango de temperatura, como los de las industrias farmacéutica y alimentaria. Ofrecemos varias cajas aislantes y soluciones de sistema para el transporte seguro de productos perecederos y sensibles a la temperatura.

Nuestras piezas moldeadas, que están hechas de espumas expandidas, proporcionan una excelente protección térmica. Se puede conseguir un ahorro de energía térmica de hasta el 70 % utilizando elementos de aislamiento y encofrado en edificios.



## HIGIENE

Cuando se envían alimentos y medicamentos, la higiene es la máxima prioridad al elegir un embalaje adecuado, además de la seguridad del producto. Gracias a sus buenas propiedades aislantes, el embalaje hecho de espumas expandidas garantiza que los alimentos permanezcan frescos, libres de gérmenes e higiénicos.

Nuestros embalajes protectores hechos de plástico o espumas expandidas no solo protegen contra impactos o la humedad, sino que también mantienen alejados el oxígeno y los gérmenes y puede adaptarse al producto empaquetado con el máximo grado de flexibilidad. Además, se pueden limpiar de manera segura, de modo que se pueden garantizar elevados estándares de higiene incluso cuando se reutiliza el embalaje.



## RECICLABILIDAD

Nuestros almohadillados de papel PAPERplus®, chips de embalaje PELASPAN® y cojines de aire AIRplus® son soluciones flexibles de embalaje protector totalmente reciclables. Su eliminación mediante sistemas de reciclaje ya existentes contribuye a la reducción del uso de materias primas principales.

Los residuos postconsumo o postproducción del almohadillado de espuma FOAMplus® también se pueden usar como sustitutos de las materias primas primarias: como componente del flujo de residuos general, la espuma FOAMplus® es un combustible excepcional para las plantas modernas que generan energía a partir de residuos.

Nuestras soluciones de embalaje protector y piezas moldeadas hechas de espumas expandidas como el poliestireno (EPS) y el polipropileno (PPE) también se pueden reciclar por completo. Por ejemplo, fabricamos nuevos chips de embalaje Loose Fill a partir de embalaje de EPS usados, que conservan sus propiedades materiales clave durante el proceso de reciclaje.

Storopack es el primer fabricante con una producción completamente integrada y patentada para la nueva materia prima rEPS. Se compone al 100 % de EPS o PS reciclado, y el embalaje protector puede fabricarse con hasta un 100 % de esta materia prima.



## REUTILIZABILIDAD

Estamos comprometidos para hacer que nuestros productos sean reutilizables siempre que sea posible, con las propiedades de los materiales desempeñando un papel central en este sentido. Al utilizar polipropileno expandido (PPE) como base para piezas moldeadas técnicas y embalajes protectores, por ejemplo, aseguramos la durabilidad de nuestras soluciones de productos. Como resultado, tanto las cajas aislantes para el transporte sensible a la temperatura como las cajas logísticas se pueden usar varias veces.

También estamos comprometidos con una calidad de material excepcional cuando se trata de nuestras soluciones de embalaje flexible. Los almohadillados de papel PAPERplus®, el embalaje de espuma FOAMplus®, los cojines de aire AIRplus® y los chips de embalaje Loose Fill, por ejemplo, se pueden reutilizar.

## BAJO PESO Y VOLUMEN

Todos nuestros productos son excepcionalmente ligeros. No solo reducen el consumo general de combustible del vehículo cuando se usan como componentes de automoción, sino que también proporcionan ahorros de combustible durante el transporte cuando se usan como embalaje protector.



Las líneas de productos AIRplus®, PAPERplus® y FOAMplus® están diseñadas de tal manera que el acolchado se puede producir bajo demanda en la estación de embalaje. Esto no solo ahorra espacio de almacenamiento en las plantas de nuestros clientes, sino que también reduce el volumen de transporte. A su vez, esto tiene un impacto positivo en el consumo de combustible asociado con el transporte de nuestros productos.

## COMPOSTABILIDAD

Atribuimos una importancia considerable a la comunicación abierta y transparente en términos de compostabilidad de nuestros productos. Cualquiera de nuestros productos con la palabra «BIO» en su nombre está hecho con materias primas renovables y es biodegradable. Han sido certificados oficialmente por instituciones independientes y respetadas (DIN CERTCO y BPI).



Por ejemplo, la compostabilidad de nuestro film AIRplus® BIO y nuestros chips de embalaje PELASPAN® BIO ha sido certificado internacionalmente de acuerdo con DIN EN 13432 (Europa) y ASTM D6400 (EE. UU.).

Nuestros chips de embalaje PELASPAN® BIO y Renatur® también están certificados en Alemania, Francia, España y Reino Unido para el compostaje en jardines de acuerdo con NF T51-800. Estos productos pueden descomponerse completamente en un compost doméstico sin el uso de energía adicional y CO<sub>2</sub>.

De acuerdo con este espíritu, nos oponemos a todos los productos que están etiquetados como «bío», «orgánico» o «biodegradable» y que solo se ajustan a estándares menos estrictos. Este tipo de etiquetado es engañoso para los clientes y perjudica la credibilidad de toda nuestra industria. Nos referimos aquí a productos de plástico con oxoaditivos o microaditivos que no son realmente biodegradables, sino que simplemente se desintegran para volverse invisibles. Además, estos productos causan grandes daños a los circuitos y sistemas de reciclaje.

 **BPI:** [www.bpiworld.org](http://www.bpiworld.org)

 **DIN CERTCO:** [www.dincertco.de/din-certco/en](http://www.dincertco.de/din-certco/en)

PRODUCTOS ELABORADOS A PARTIR DE MATERIAS PRIMAS RENOVABLES

**SUSTENTABILIDAD**  
SIGNIFICA UTILIZAR  
MATERIAS PRIMAS QUE  
SE REGENERAN.

Las nuevas materias primas más sostenibles son una manera de proteger el medioambiente y los recursos naturales. Por este motivo, nuestros expertos en desarrollo de productos utilizan cada vez más materiales renovables adecuados para nuestros productos. Así salvaguardamos los recursos y ofrecemos a nuestros clientes embalajes con las mismas propiedades sobresalientes que esperan de los productos fabricados con materiales convencionales.

#### **PAPERplus® CLASSIC GRASS**

- ▶ COMPUESTO DE FIBRAS DE HIERBA Y PAPEL RECICLADO
- ▶ SE PUEDE COMPOSTAR O RECICLAR TOTALMENTE
- ▶ LA HIERBA ES UN RECURSO RENOVABLE Y, DURANTE LA PRODUCCIÓN, SE CONSUME MUCHA MENOS AGUA Y ENERGÍA DE LO QUE SERÍA NECESARIO PARA LAS FIBRAS DE MADERA
- ▶ OFRECE LAS MISMAS EXCELENTES PROPIEDADES DE EMBALAJE PROTECTOR QUE OTROS TIPOS DE PAPEL DE STOROPACK

#### **AIRplus® BIO**

- ▶ FABRICADO PARCIALMENTE DE MATERIAS PRIMAS CON BASE BIOLÓGICA COMO EL ÁCIDO POLILÁCTICO, UN DERIVADO DEL MAÍZ
- ▶ TOTALMENTE COMPOSTABLE INDUSTRIALMENTE Y CERTIFICADO DE ACUERDO CON LAS NORMAS EN 13432 Y ASTM D6400
- ▶ EXCEPCIONALMENTE ESTABLE, ELÁSTICO, HERMÉTICO Y LIGERO

#### **ALMOHADILLADOS DE PAPEL PAPERplus®**

- ▶ PRODUCIDO CON MATERIAS PRIMAS RENOVABLES
- ▶ STOROPACK NO USA NINGÚN TIPO DE PAPEL ESTUCADO
- ▶ ELIMINACIÓN MEDIANTE SISTEMAS DE RECICLAJE YA EXISTENTES CONTRIBUYE A LA REDUCCIÓN DEL USO DE MATERIAS PRIMAS

#### **PELASPAN® BIO**

- ▶ FABRICADO CON ALMIDÓN VEGETAL
- ▶ COMPOSTABLE EN EL JARDÍN Y CERTIFICADO DE ACUERDO CON LA NORMA NF T51-800 EN ALEMANIA, FRANCIA, ESPAÑA Y REINO UNIDO
- ▶ COMPOSTABLE Y CERTIFICADO DE ACUERDO CON LAS NORMAS EN 13432 (EUROPA) Y ASTM D6400 (EE. UU.)
- ▶ ÍNTEGRAMENTE BIODEGRADABLE (SIN RESIDUOS) Y SOLUBLE EN AGUA
- ▶ BAJA PRODUCCIÓN DE POLVO, ANTIESTÁTICO Y RESISTENTE AL DESGASTE

#### **BASE BIOLÓGICA**

- ▶ HECHO EN UN 80 % DE ÁCIDO POLILÁCTICO DE BASE BIOLÓGICA, QUE SE OBTIENE DEL MAÍZ U OTRAS PLANTAS PRODUCTORAS DE AZÚCAR COMO LA YUCA
- ▶ LA COMPOSTABILIDAD INDUSTRIAL COMPLETA ESTÁ CERTIFICADA DE ACUERDO CON LAS NORMAS INTERNACIONALES
- ▶ EXCEPCIONALMENTE RESISTENTE A LA HUMEDAD Y A LOS GOLPES
- ▶ OFRECE EXCELENTES PROPIEDADES DE EMBALAJE Y CUMPLE CON LAS REGULACIONES PARA ENVASES PARA PRODUCTOS ALIMENTARIOS

#### **AIRplus® RECYCLE**

- ▶ COMPUESTO AL MENOS EN UN 50 % DE MATERIALES RECICLADOS
- ▶ ADECUADO PARA PRODUCTOS DE PESO MEDIO Y LIGERO
- ▶ LOS TIPOS DISPONIBLES DE FILM SON VOID (RELLENO), CUSHION (ACOLCHADO), BUBBLE (BURBUJAS) Y WRAP (ENVOLTURA)

#### **FOAMplus® 5504R**

- ▶ ESPUMA DE EMBALAJE PRODUCIDA PARCIALMENTE CON POLIOL, UNA MATERIA PRIMA OBTENIDA DEL POLIURETANO RECICLADO
- ▶ EL POLIURETANO DESECHADO Y SOBRENTE DE LA FABRICACIÓN O LOS CONSUMIDORES SE PROCESA EN INSTALACIONES DE RECICLAJE PARA PRODUCIR POLIOL
- ▶ TIENE PROPIEDADES SIMILARES AL MATERIAL BÁSICO Y SE PUEDE UTILIZAR PARA PRODUCIR EMBALAJES PROTECTORES DE ALTA CALIDAD

#### **Papel reciclado PAPERplus®**

- ▶ HECHO AL 100 % DE PAPEL O CARTÓN RECICLADO
- ▶ SE PUEDE RECICLAR COMPLETAMENTE
- ▶ PROPORCIONA UNA PROTECCIÓN SEGURA PARA LOS PRODUCTOS GRACIAS A LAS MISMAS PROPIEDADES DE EMBALAJE QUE EL PAPEL DE ESTRAZA CONVENCIONAL

#### **Chips de embalaje PELASPAN®**

- ▶ COMPUESTOS AL 100 % DE MATERIALES RECICLADOS
- ▶ SE PUEDE RECICLAR COMPLETAMENTE
- ▶ PROPORCIONA LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS SOBRESALIENTES DE EMBALAJE QUE LOS PRODUCTOS QUE NO CONTIENEN MATERIALES RECICLADOS

#### **Styropor® Cycled™**

- ▶ PRODUCIDO MEDIANTE EL INNOVADOR PROCESO ChemCycling™ Y CON RESIDUOS PLÁSTICOS MEZCLADOS O INCLUSO CONTAMINADOS DE LAS BOLSAS Y CONTENEDORES AMARILLOS HABITUALES EN ALEMANIA
- ▶ EL EMBALAJE PROTECTOR HECHO DE Styropor® Cycled™ PROPORCIONA LA MISMA ALTA CALIDAD QUE LAS SOLUCIONES DE EMBALAJE DE EPS CONVENCIONALES, Y CUMPLE CON LOS MISMS ALTOS ESTÁNDARES EN TÉRMINOS DE HIGIENE Y SEGURIDAD ALIMENTARIA
- ▶ CONTRIBUYE A LA ECONOMÍA CIRCULAR, YA QUE LOS RESIDUOS PLÁSTICOS SE UTILIZAN EN EL PROCESO DE PRODUCCIÓN, Y CUENTA CON LA CERTIFICACIÓN ecoLoop

#### **rEPS**

- ▶ COMPUESTO EN UN 100 % DE EPS O PS RECICLADO
- ▶ EL EMBALAJE PROTECTOR SE PUEDE PRODUCIR HASTA EL 100 % DE ESTA MATERIA PRIMA
- ▶ CICLO SIMPLE Y EFICIENTE PARA EMBALAJES PROTECTORES DE EPS
- ▶ MANTIENE LAS IMPORTANTES PROPIEDADES DE EMBALAJE DEL EPS VÍRGEN



PRODUCTOS ELABORADOS A PARTIR DE MATERIAS PRIMAS RECICLADAS

**RECICLAR** SIGNIFICA UTILIZAR MATERIAS PRIMAS DE LA FORMA MÁS EFICIENTE Y SOSTENIBLE POSIBLE.

El reciclaje es un proceso continuo cuando se trata de usar materiales de la manera más eficiente y sostenible posible. De hecho, a menudo es posible usar materiales sobrantes para hacer nuevos embalajes de protección sin comprometer propiedades esenciales. Así, ya empleamos materiales reciclados en una amplia variedad de soluciones de embalaje, y trabajamos continuamente para aumentar la proporción de estos materiales.

An aerial photograph of a river delta, showing a network of channels and a large body of water. The water is a deep blue, and the land is a mix of green and brown. A large white rectangular box is overlaid on the left side of the image, containing text.

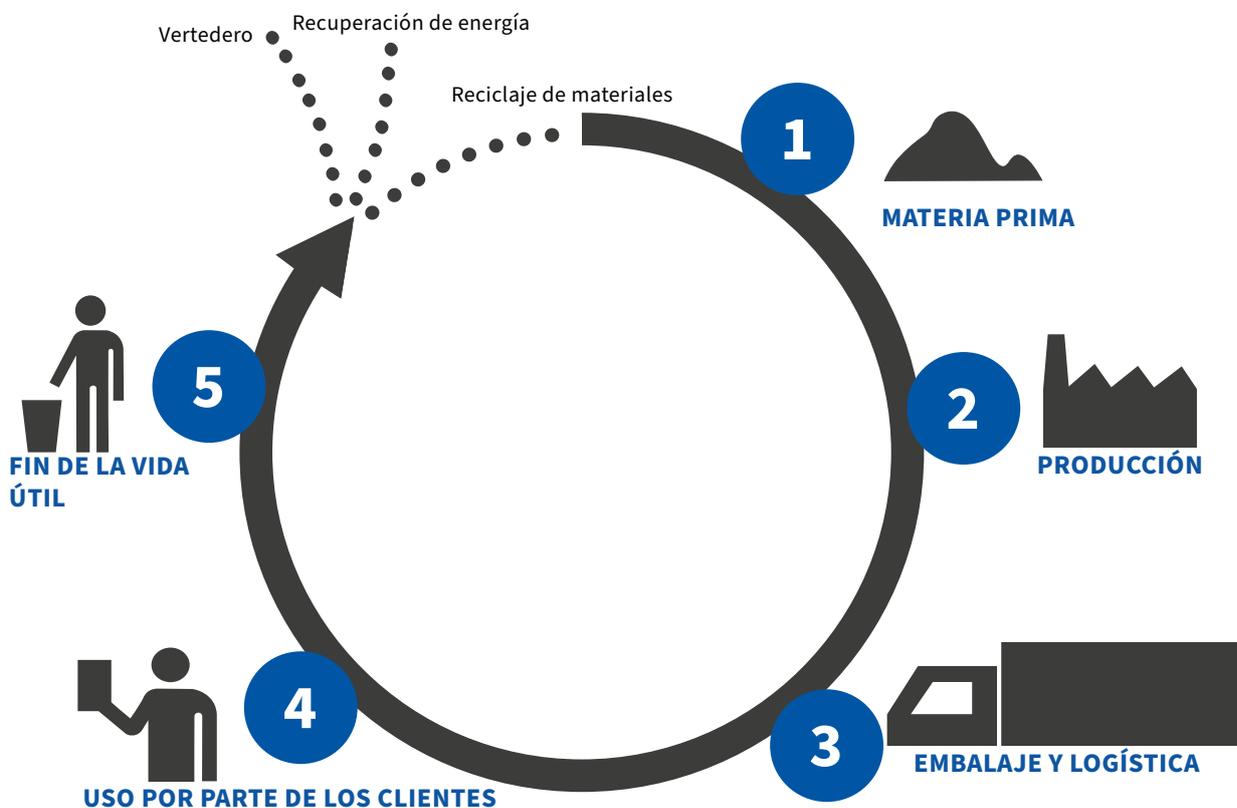
La producción sostenible comienza mucho antes de la transformación de las materias primas en nuestros productos. Por lo tanto, tomamos diversas medidas internas para conservar los recursos y optimizar nuestra huella ambiental.

## **INICIATIVAS INTERNAS**

## PROGRESO SIGNIFICA IDENTIFICAR EL USO ÓPTIMO DE LOS RECURSOS PARA NUESTROS CLIENTES.

Con nuestra herramienta EcoDesign, analizamos todas las fases del ciclo de vida de un producto. No solo examinamos el uso de recursos para el propio producto y durante su producción, sino que también tenemos en cuenta las necesidades y especificaciones de nuestros clientes. Consideramos, por ejemplo, si el cliente desea un producto elaborado con materias primas biológicas

o recicladas o si la reutilización del producto es la máxima prioridad. Todo esto se garantiza utilizando nuestra herramienta EcoDesign, con diversos productos y materias primas comparados y contrastados. El resultado representa la huella ambiental y está diseñado para ayudar a nuestros clientes a encontrar la solución de producto adecuada.



## EFICIENCIA SIGNIFICA UTILIZAR LA ENERGÍA CONSCIENTEMENTE.

Dado que nuestro consumo de energía representa una parte importante de nuestra huella de carbono, los equipos de nuestras plantas de producción también desempeñan un papel importante cuando se trata de proteger los recursos. Por este motivo, estamos comprometidos con una gestión eficiente de la energía y optimizamos continuamente la huella energética de nuestras plantas con

tecnologías de vanguardia. Ya hemos logrado reducciones considerables en nuestras emisiones de CO<sub>2</sub> y nuestro consumo de energía gracias a diversas medidas de modernización. Además del sistema de gestión de energía, nuestras plantas en Alemania también se han certificado de acuerdo con DIN ISO 50001.



**19**

### NUEVAS BOMBAS DE VACÍO

19 bombas de vacío en las plantas de producción de Langenau, Krumbach, Vechta, Saint-Sébastien-sur-Loire y Mollet del Vallès consumen electricidad únicamente bajo demanda para ahorrar energía.



**1624**

### LÁMPARAS LED NUEVAS

En las plantas de Krumbach, Vechta, Mollet del Vallès, Huarte y Saint-Sébastien-sur-Loire se están sustituyendo las bombillas incandescentes de menor eficiencia por lámparas LED. Como resultado, estamos ahorrando 45 991 kilovatios-hora al mes.



**11**

### TONELADAS MÉTRICAS

Nuestra planta de producción evita la emisión de 1220 toneladas métricas de CO<sub>2</sub> al año gracias a una gestión de la energía más eficiente y a una amplia variedad de medidas de modernización.



**588 416**

### KILOVATIOS-HORA DE CALOR RESIDUAL

En las plantas de Krumbach, Vechta y Mollet del Vallès se aprovechan para la calefacción 588 416 kilovatios-hora de calor residual de la producción cada mes.



**850**

### TONELADAS MÉTRICAS DE CO<sub>2</sub>

Nuestra planta de Krumbach evita la emisión de 850 toneladas de CO<sub>2</sub> al año gracias a una gestión de la energía más eficiente y a una amplia variedad de medidas de modernización.



20

## PLANTAS DE CALDERAS DE CO<sub>2</sub>

En Vechna evita la emisión de toneladas de CO<sub>2</sub> al optimizar la gestión de la energía mediante una amplia variedad de medidas de modernización.



8

## PLANTAS DE MOLDEADO

Desde 2016, se ha revisado la eficiencia energética de 8 plantas de moldeo mediante auditorías energéticas independientes, y se han identificado medidas para mejorarla. Se trata de las plantas de Anetz, Huarte, Krumbach, Langenau, Mainleus, Mollet del Vallès, Saint-Sébastien-sur-Loire y Vechna.



9

## MOTORES ELÉCTRICOS

19 bombas de vacío en las plantas de producción de Langenau, Krumbach, Vechna, Saint-Sébastien-sur-Loire y Mollet del Vallès consumen electricidad únicamente bajo demanda para ahorrar energía.



223 440

## KILOVATIOS-HORA DE ELECTRICIDAD

En Krumbach, Vechna y Langenau se generan in situ para la producción 223 440 kilovatios-hora de electricidad al mes mediante unidades de cogeneración de calor y energía.



3

## CALDERAS NUEVAS

En las plantas de Krumbach, Vechna y Mollet del Vallès se han instalado calderas nuevas para aumentar la eficiencia de la calefacción.

# AGUA LIM

Para impulsar la sostenibilidad en el uso de plásticos, estamos involucrados en iniciativas dedicadas a combatir los residuos plásticos, como Big Blue Ocean Cleanup, Operation Clean Sweep y la Alianza para acabar con los residuos plásticos.

## INICIATIVAS COLABORATIVAS



# PIA

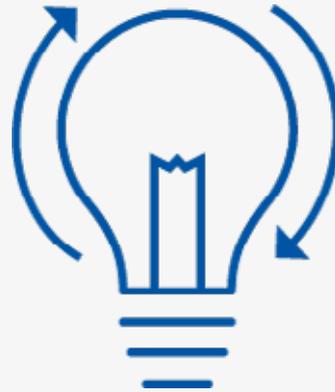
# PARA COMBATIR LOS RESIDUOS PLÁSTICOS



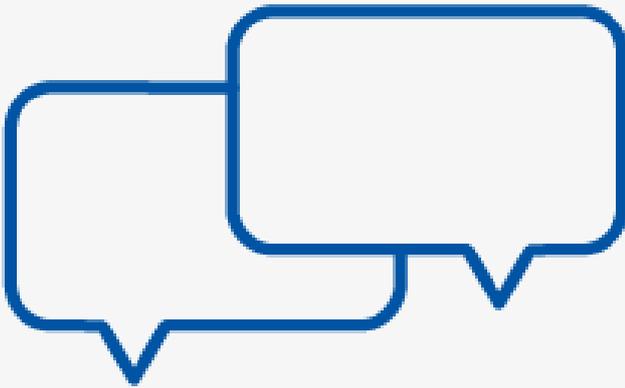
# PLAYAS LIMPIAS



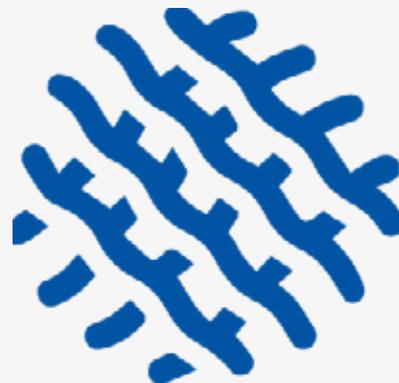
**DESARROLLO DE  
INFRAESTRUCTURAS**



**INNOVACIÓN**



**EDUCACIÓN Y  
COMPROMISO**



**LIMPIEZA**



# PLAYAS LIMPIAS

## BIG BLUE OCEAN CLEANUP

Hemos apoyado a la fundación internacional sin ánimo de lucro «Big Blue Ocean Cleanup» desde 2018. Como patrocinadores exclusivos del programa de limpieza de costas, apostamos por una asociación a largo plazo. Big Blue Ocean Cleanup («limpieza del gran océano azul») realiza un esfuerzo decidido para dar a conocer el estado actual de los mares del mundo, y se dedica a proteger la vida marina y la sostenibilidad de océanos y costas limpias, con iniciativas dedicadas a limpiar playas, eliminar plásticos del océano y ofrecer cursos de formación, e informar a los socios y al público en general.

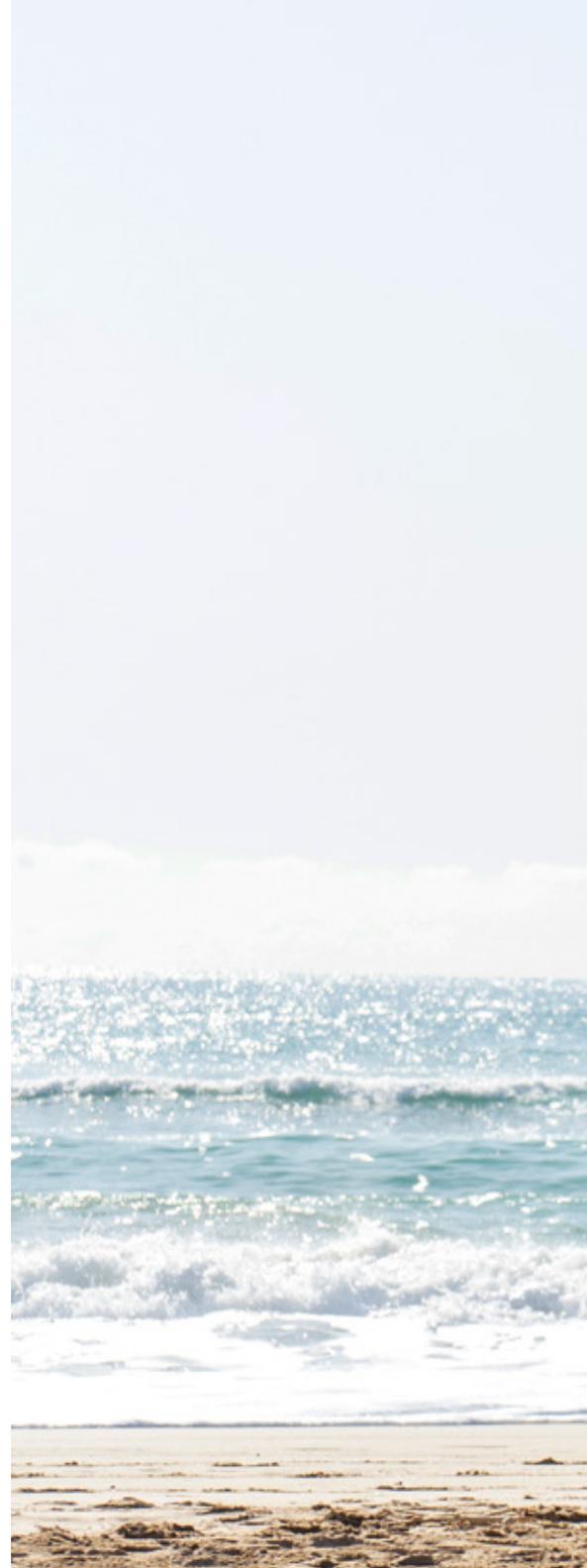
Además de apoyar económicamente a Big Blue Ocean Cleanup, también desempeñamos un papel activo. Por ejemplo, nuestros empleados participan voluntariamente en iniciativas de limpieza de playas en Reino Unido, Alemania, Francia, Italia, España y Benelux, eliminando microplásticos y pequeñas partículas de plástico de las playas. El programa de limpieza costera de Big Blue Ocean Cleanup se puede encontrar en todo el mundo.

 [www.bigblueoceancleanup.org](http://www.bigblueoceancleanup.org)



*«Nos complace tener a Storopack como nuestro patrocinador exclusivo del Programa de limpieza costera de limpieza de costas de Big Blue Ocean Cleanup. Storopack y sus empleados realmente se preocupan por la protección de los océanos. Esto ya se ha demostrado a través de una serie de eventos de limpieza de playas en los que los empleados de Storopack han brindado voluntariamente apoyo activo sobre el terreno. Hay más eventos conjuntos planeados en toda Europa».*

**RORY SINCLAIR, DIRECTOR EJECUTIVO, BIG BLUE OCEAN CLEANUP**





# PARA COMBATIR- LOS RESIDUOS PLÁSTICOS

## ALLIANCE TO END PLASTIC WASTE

Los residuos plásticos en el medioambiente, especialmente en los océanos del mundo, son un gran problema. Junto con otras 40 empresas, nos hemos comprometido con la Alianza para acabar con los residuos plásticos, cuya misión es impedir que los residuos de plástico lleguen al medioambiente y limpiar la contaminación existente de plástico.

La iniciativa global «Alliance to End Plastic Waste» (Alianza para acabar con los residuos plásticos) involucra a empresas de todo el mundo y de toda la cadena de valor del plástico. Las empresas participantes ya han prometido fondos por un total de aproximadamente mil millones de dólares estadounidenses. Durante los próximos cinco años, se prevé disponer de al menos 1500 millones de dólares para diversos proyectos e iniciativas. La Alliance to End Plastic Waste (Alianza para acabar con los residuos plásticos) persigue una estrategia de cuatro partes:

### DESARROLLO DE INFRAESTRUCTURAS

Desarrollo de infraestructuras para ciudades y regiones especialmente afectadas por los residuos plásticos.

Objetivo: recoger y gestionar los residuos y aumentar el reciclaje.

### INNOVACIÓN

Inversión en nuevas tecnologías que faciliten el reciclaje y la recuperación de plásticos.

Objetivo: desarrollar soluciones innovadoras para el reciclaje de envases y hacer posible una economía circular

### EDUCACIÓN Y COMPROMISO

Educar a los consumidores y a la población afectada acerca de los procesos de reciclaje.

Objetivo: concienciar

### LIMPIEZA

Eliminar los residuos plásticos que ya se han acumulado en los océanos y ríos, lo cual es una tarea especialmente urgente.

Objetivo: limpiar el plástico que ya se encuentra en el medioambiente

 [www.endplasticwaste.org](http://www.endplasticwaste.org)

**ALLIANCE  
TO END  
PLASTIC  
WASTE** 

**UNA INVESTIGACIÓN HA IDENTIFICADO LAS FUENTES MÁS IMPORTANTES DE RESIDUOS PLÁSTICOS NO GESTIONADOS Y LOS ASPECTOS CLAVE DE LA SOLUCIÓN<sup>3</sup>**

**EL 80 % DEL PLÁSTICO OCEÁNICO PROVIENE DE FUENTES TERRESTRES<sup>3</sup>**

**MÁS DE LA MITAD DE LOS VERTIDOS DE RESIDUOS PLÁSTICOS EN TIERRA PROVIENEN DE SOLO 5 PAÍSES DE ASIA<sup>3</sup>**

**EL 90 % DE LOS PLÁSTICOS DE ORIGEN FLUVIAL EN EL OCÉANO SON TRANSPORTADOS POR 10 RÍOS<sup>3</sup>**



# AGUA LIMPIA

## OPERACIÓN «CLEAN SWEEP»

En nuestras plantas de todo el mundo, nos hemos comprometido con los objetivos de la operación «Clean Sweep» y, por lo tanto, hemos asumido el objetivo de evitar que las partículas de plástico utilizadas en nuestras instalaciones de producción lleguen al medioambiente a través del agua. Se trata de una contribución importante para prevenir la pérdida de granulados en la cadena de valor de los plásticos.

Para alcanzar este objetivo, se han establecido las condiciones técnicas y estructurales necesarias para evitar el vertido de granulados y garantizar que los granulados que se hayan vertido no pueda pasar al medioambiente. Por ejemplo, nuestros sistemas se han equipado con filtros de agua especiales. Además, los empleados han recibido formación para evitar el vertido de gránulos de plástico y, si es necesario, eliminarlos de manera efectiva.

En las plantas de nuestra División de Moldeado en Alemania, somos miembros certificados de la iniciativa Zero Pellet Loss de la Asociación Alemana de Embalajes y Films de Plástico.

 [www.opcleansweep.org](http://www.opcleansweep.org)







**SOLUCIONES SOSTENIBLES**

**EMBALAJE SOSTENIBLE**  
SIGNIFICA ALGO MÁS QUE  
FIJARSE EN LA MATERIA PRIMA.

# RESULTA RECONFORTANTE CUANDO SUS MEDICAMENTOS LLEGAN SANOS Y SALVOS.

Storopack es el proveedor preferido y de confianza de soluciones de transporte innovadoras (temperatura controlada) para el mercado médico en Europa. Storopack ofrece soluciones individuales para el

transporte a temperatura controlada que se adaptan a los requisitos específicos de los clientes. Estos sistemas están diseñados para facilitar el transporte de medicamentos y garantizar un intervalo de temperaturas óptimo.

## NUESTRA SOLUCIÓN: ONCO-SYSTEM Y CLINIC-SYSTEM

El sistema Onco-System para farmacias y laboratorios y el sistema Clinic-System para hospitales, fabricados con PPE resistente, se cierran herméticamente y proporcionan un sellado adicional, lo que garantiza una protección segura

contra las fugas. Todos los componentes se pueden desinfectar eficazmente y las cajas se pueden reutilizar al menos 200 veces sin que la higiene se vea afectada.



### SEGURIDAD

- ▶ MUY BUENA PROTECCIÓN DEL PRODUCTO QUE LIMITA LA ROTURA DEL PRODUCTO Y LAS DEVOLUCIONES



### AISLAMIENTO

- ▶ SIN CONSUMO DE ENERGÍA PARA ENFRIAR LOS PRODUCTOS Y USO DE TRANSPORTE PASIVO



### BAJO PESO Y VOLUMEN

- ▶ SE ENCUENTRA ENTRE LAS SOLUCIONES DE EMBALAJE PROTECTOR MÁS LIGERAS
- ▶ MENOS CONSUMO DE COMBUSTIBLE Y EMISIONES



### REUTILIZABILIDAD

- ▶ AL MENOS 200 CICLOS POR CAJA Y TODAS LAS PARTES DE LA CAJA SON INTERCAMBIABLES
- ▶ UNA CAJA PARA VARIAS ENTREGAS



### HIGIENE

- ▶ LA SUPERFICIE LISA Y LA BANDEJA DE PLÁSTICO EXTRAÍBLE PERMITEN UNA LIMPIEZA SEGURA

«El hospital SLK Heilbronn es un grupo de varias clínicas y opera entregas desde la farmacia a las clínicas. Con las soluciones de Storopack, sabemos con absoluta certeza que la temperatura de los medicamentos se mantiene entre 2 y 8 grados. Es fácil de usar con un mecanismo de cierre hermético seguro y fácil de lavar y reutilizar.»

**DR. STEFFEN PELZL, JEFE DE FARMACIA  
HOSPITAL SLK HEILBRONN**

**200  
USOS**

 **Más información sobre el sector médico:**  
[www.storopack.com/your-industry/medical](http://www.storopack.com/your-industry/medical)

EMBALAJE PROTECTOR Y DE TRANSPORTE PARA PRODUCTOS ALIMENTARIOS

5 %

REDUCCIÓN DEL IMPACTO SOBRE EL CAMBIO CLIMÁTICO DEBIDO A QUE NO SE REQUIEREN FLEJES

**FRESCO** SIGNIFICA QUE SUS PRODUCTOS LLEGUEN EN LAS MISMAS CONDICIONES EN LAS QUE SE ENVIARON.

Storopack ofrece una amplia gama de cajas de EPS, así como materiales reciclados y de base biológica para el transporte de productos alimentarios como pescado, carne o verduras. Storopack siempre

adapta el embalaje protector a las necesidades del cliente, para asegurarse de que el producto se transporte al destinatario de la manera más segura y sin daños.

#### NUESTRA SOLUCIÓN: CAJAS SEAclic

Las cajas SEAclic de Storopack son la solución ideal para empresas que envían pescado y otros alimentos frescos. Esta solución de transporte centrada en

un diseño ecológico y al mismo tiempo fácil de usar está disponible en varios materiales: Styropor® Cycled™, materia prima de base biológica y EPS.



#### SEGURIDAD

- ▶ MUY BUENA PROTECCIÓN DEL PRODUCTO QUE LIMITA LA ROTURA DEL PRODUCTO Y LAS DEVOLUCIONES
- ▶ LAS CAJAS SE PUEDEN APILAR Y PERMITEN OPTIMIZAR EL TRANSPORTE, SIN NECESIDAD DE FLEJES ADICIONALES
- ▶ SEGURIDAD DEL PRODUCTO MEDIANTE RESISTENCIA MECÁNICA



#### AISLAMIENTO

- ▶ MENOS CONSUMO DE ENERGÍA



#### BAJO PESO Y VOLUMEN

- ▶ SE ENCUENTRA ENTRE LAS SOLUCIONES DE EMBALAJE PROTECTOR MÁS LIGERAS
- ▶ MENOS CONSUMO DE COMBUSTIBLE Y EMISIONES



#### RECICLABILIDAD

- ▶ MENOS RESIDUOS
- ▶ REDUCCIÓN DEL USO DE MATERIAS PRIMAS PRIMARIAS Y CONTRIBUCIÓN A LA ECONOMÍA CIRCULAR
- ▶ LA CAJA DE EPS ES 100 % RECICLABLE



#### HIGIENE

- ▶ EL EMBALAJE PROTECTOR DE EPS CUMPLE CON ALTOS REQUISITOS DE HIGIENE Y GARANTIZA LA SEGURIDAD ALIMENTARIA



#### INFORMACIÓN ADICIONAL

- ▶ MENOS CONSUMO DE COMBUSTIBLE EN LAS FÁBRICAS DE DIFERENTES LUGARES DE EUROPA
- ▶ OPTIMIZACIÓN DE COSTES Y MENOR CONSUMO DE ENERGÍA MEDIANTE LA ESTANDARIZACIÓN



 **Más información acerca de los embalajes protectores para productos alimentarios:**  
[www.storopack.com/your-industry/food](http://www.storopack.com/your-industry/food)

MATERIAL DE ESTIBA

## SERVICIO A LARGO PLAZO SIGNIFICA OFRECER LA SOLUCIÓN REUTILIZABLE PERFECTA.

Storopack ofrece embalajes reutilizables para el transporte de piezas sensibles entre proveedores o de proveedores a fabricantes de automóviles. El PPE se usa especialmente para piezas que deben protegerse durante

el transporte, como piezas de plástico o metal pintadas, techos solares, espejos retrovisores y componentes electrónicos.



### SEGURIDAD

- ▶ ABSORCIÓN DE CHOQUES Y ENERGÍA
- ▶ AUMENTA LA SEGURIDAD DE LOS USUARIOS



### BAJO PESO Y VOLUMEN

- ▶ SE ENCUENTRA ENTRE LAS SOLUCIONES DE EMBALAJE PROTECTOR MÁS LIGERAS
- ▶ MENOS CONSUMO DE COMBUSTIBLE Y EMISIONES



### REUTILIZABILIDAD

- ▶ UN ÚNICO MATERIAL DE ESTIBA PARA VARIAS ENTREGAS



### RECICLABILIDAD

- ▶ MENOS RESIDUOS FINALES PARA EL VERTEDERO E INCINERAR
- ▶ USO REDUCIDO DE MATERIAS PRIMAS VÍRGENES

Aumento continuo del uso de embalajes de PPE en el mercado automotriz debido a la buena protección de las piezas moldeadas, la reutilización y la reciclabilidad.

↓ **7% CO<sub>2</sub>**

Gracias al bajo peso del PPE en comparación con materiales no expandidos como el PP, se consigue una reducción del 7 % en las emisiones de CO<sub>2</sub>(eq.) por kilómetro.



**Más información sobre material de estiba:**

[www.storopack.com/your-industry/automotive/cargo-carriers](http://www.storopack.com/your-industry/automotive/cargo-carriers)



PERFECT PROTECTIVE PACKAGING

## CUMPLIR LAS NORMAS SIGNIFICA UTILIZAR PIEZAS DE ALTA CALIDAD PARA FABRICAR COCHES.

Storopack desarrolla y produce piezas técnicas moldeadas de acuerdo con los requisitos del cliente. En general, el PPE y, en menor medida, el EPS, se utilizan para aplicaciones donde se necesitan las

siguientes características: Absorción de energía y golpes, peso ligero, aislamiento térmico y acústico, como amortiguadores para parachoques, soportes de asientos, herramientas, cajas para maletero, soportes, etc.



### SEGURIDAD

- ▶ ABSORCIÓN DE CHOQUES Y ENERGÍA
- ▶ AUMENTA LA SEGURIDAD DE LOS USUARIOS
- ▶ CICLO DE VIDA MÁS LARGO DE PRODUCTOS DE AUTOMOCIÓN



### BAJO PESO Y VOLUMEN

- ▶ SE ENCUENTRA ENTRE LAS SOLUCIONES DE MÁS LIGERAS
- ▶ MENOS CONSUMO DE COMBUSTIBLE Y EMISIONES



### AISLAMIENTO

- ▶ MENOS CONSUMO DE ENERGÍA PARA ENFRIAR O CALENTAR EL VEHÍCULO
- ▶ COMODIDAD DEL USUARIO GRACIAS A LA REDUCCIÓN DEL RUIDO



### RECICLABILIDAD

- ▶ EL PPE Y EL EPS SON TOTALMENTE RECICLABLES



# 35%

Aumento continuo del contenido de PPE en automóviles, especialmente en automóviles eléctricos e híbridos debido a su requisito de peso ligero. De hecho, el estudio de análisis del ciclo de vida sobre el uso del producto ARPRO (PPE) en un núcleo de asiento fabricado por ERM, muestra que hay una reducción del 35 % en el peso de los componentes. Por lo tanto, si este ahorro se aplica a la cantidad de automóviles vendidos anualmente, podría lograrse un ahorro ambiental de casi 16 millones de toneladas de CO<sub>2</sub>(eq.). Además, ARPRO es totalmente reciclable.

Informes de evaluación del ciclo de vida de ARPRO:  
[www.storopack.com/arpro-life-cycle-assessment-reports](http://www.storopack.com/arpro-life-cycle-assessment-reports)

 **Más información sobre piezas técnicas moldeadas:**  
[www.storopack.com/your-industry/automotive/technical-molded-parts](http://www.storopack.com/your-industry/automotive/technical-molded-parts)

AIRplus®

## EL AJUSTE ES PERFECTO CUANDO LOS PRODUCTOS LIGEROS COMO UNA PLUMA SE ENVÍAN EN EMBALAJES IGUAL DE LIGEROS.

Los formatos de cojines de aire AIRplus® Void, AIRplus® Cushion, AIRplus® Bubble y AIRplus® Wrap ofrecen una amplia gama de tipos de cojines de aire. Esto supone varias opciones de aplicación para la protección de mercancías en embalajes. La gama AIRplus® incluye diversos

tipos de máquinas diseñadas para diferentes procesos de embalaje. Se ofrecen equipos de ajuste perfecto a todas las empresas que utilizan nuestra amplia gama de máquinas diseñadas para necesidades de embalaje de pequeño, mediano y alto rendimiento.

### SEGURIDAD



- ▶ MUY BUENA PROTECCIÓN DEL PRODUCTO QUE LIMITA LA ROTURA DEL PRODUCTO Y LAS DEVOLUCIONES
- ▶ ABSORCIÓN DE CHOQUES Y ENERGÍA

### BAJO PESO Y VOLUMEN



- ▶ 99 % DE AIRE
- ▶ SOLUCIONES MÁS LIGERAS
- ▶ MENOS CONSUMO DE COMBUSTIBLE Y EMISIONES: LOS COJINES DE AIRE PERMITEN UNA REDUCCIÓN DE 1,2 KG (ES DECIR, EL 0,5% ) DE LAS EMISIONES DE CO<sub>2</sub>(EQ.) POR 1000 KM EN COMPARACIÓN CON OTRAS SOLUCIONES MÁS PESADAS QUE LOS COJINES DE AIRE\*

### REUTILIZABILIDAD



- ▶ MENOS EMBALAJE DE TRANSPORTE PARA PRODUCIR EVITA CONSUMOS Y RESIDUOS
- ▶ CONTRIBUYE A LA ECONOMÍA CIRCULAR

### RECICLABILIDAD



- ▶ MENOS RESIDUOS FINALES PARA EL VERTEDERO E INCINERAR
- ▶ REDUCCIÓN DEL USO DE MATERIAS PRIMAS PRIMARIAS Y CONTRIBUCIÓN A LA ECONOMÍA CIRCULAR

### COMPOSTABILIDAD



- ▶ MENOS RESIDUOS FINALES POR BIODEGRADACIÓN

↓ **1,2** **KG** **CO<sub>2</sub>**

Los cojines de aire permiten una reducción de 1,2 kg de emisiones de CO<sub>2</sub>(eq.) por 1000 km.

«A nuestros clientes les gusta tener diferentes opciones de embalaje para sus productos, y, a menudo, dan importancia a la sostenibilidad. Storopack dispone de productos adecuados, desde films de alto porcentaje de materiales reciclados hasta soluciones compostables»

**GUIA D'ACQUISTO, DIRECTORA DE EMPRESA, CD GROUP**

 **Más información acerca de AIRplus®:**  
[www.storopack.com/airplus](http://www.storopack.com/airplus)

  
**STOROPACK**

PERFECT PROTECTIVE PACKAGING



### AIRplus® RECYCLE

- ▶ COMPUESTO AL MENOS EN UN 50 % DE MATERIALES RECICLADOS
- ▶ SE PUEDE RECICLAR
- ▶ PROTEGE LOS RECURSOS A LARGO PLAZO

# 50 % RECICLAR O MÁS



er  
ector  
la  
de los  
con un  
ados  
».  
DE LA



### AIRplus® BIO

- ▶ FABRICADO PARCIALMENTE DE BIOPLÁSTICOS COMO EL ÁCIDO POLILÁCTICO, UN DERIVADO DEL MAÍZ
- ▶ TOTALMENTE COMPOSTABLE INDUSTRIALMENTE Y CERTIFICADO DE ACUERDO CON LAS NORMAS EN 13432 Y ASTM D6400
- ▶ EXCEPCIONALMENTE ESTABLE, ELÁSTICO, HERMÉTICO Y LIVIANO: SU PRODUCCIÓN REQUIERE MENOS MATERIAL



# 182 DÍAS

En las condiciones adecuadas totalmente compostable industrialmente en



Si desea obtener información adicional o hablar directamente,  
no dude en ponerse en contacto con nosotros.

En Storopack, estaremos encantados de ayudarle.

**Storopack España S.L.**

c/Andorra 26

08830 Sant Boi de Llobregat

España

T +34 (0)93 6525210

[packaging.es@storopack.com](mailto:packaging.es@storopack.com)

[www.storopack.es](http://www.storopack.es)

26.07.2022

© 2020 Storopack Hans Reichenecker GmbH. Todos los derechos reservados.